

片状多层陶瓷电容器 小型化注意事项 ~基板设计注意事项~ Ver.4

> 2022年2月24日 株式会社村田制作所



### 1. 引言



由于产品小型化的原因,正在研究替换的小型电容器。 0603以上尺寸(英尺)的电容器,替换成0402尺寸(英尺)或0201尺寸(英尺)的话, 需要注意的是,如果只是变更焊盘尺寸,由于基板的弯曲,会增加发生裂纹的 风险。

该资料针对风险增加的原理,以及安全使用电容器的对策内容进行了总结。 为了安全使用电容器, 请务必阅读。

并且,电容器的耐基板弯曲性详细说明资料已刊登在我司的 Website「myMurata」(需注册账号) 「片状多层陶瓷电容应用手册 -耐基板弯曲性」中。请务必阅读。

并且,3.FEM解析页面以后的内容是通过解析软件对耐基板弯曲性试验的计算 结果,解析的结果不是实际项目,请理解。

## 2. 0201/0402/0603尺寸(英尺)耐基板弯曲性对比 2-1.试验条件



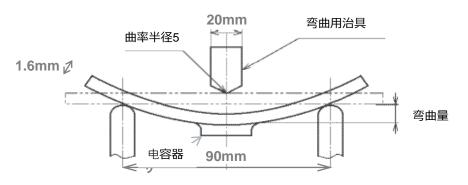
通过耐基板弯曲性试验,对0201尺寸(英尺), 0402尺寸(英尺),0603尺寸(英尺)的耐基板弯曲 性讲行对比。

#### 试验方法:

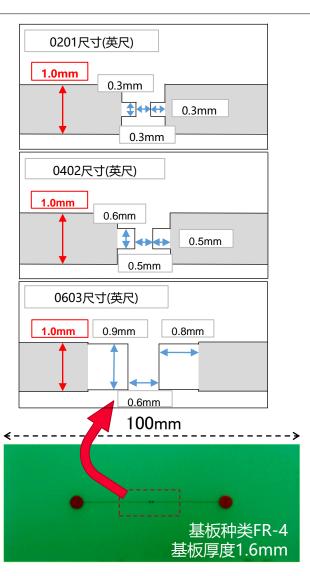
对于试验基板,根据电容器尺寸只变更焊盘尺 寸,各尺寸引出宽度为1mm的配线(配线厚度为 35µm,包括电镀)

#### 试验样品:

0201尺寸(英尺) / 0402尺寸(英尺) / 0603尺寸 (英尺)



耐基板弯曲性试验方法



试验基板外观照片

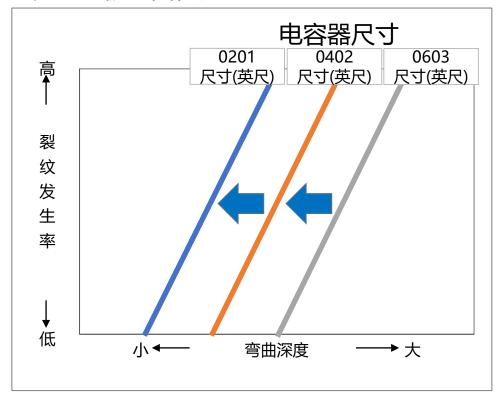
40mm

### 2. 0201/0402/0603尺寸(英尺)耐基板弯曲性对比 2-2.试验结果



对于试验基板,根据电容器尺寸只变更焊盘尺寸,各尺寸引出宽度为1mm的配线(配线厚度为35µm,包括电镀)时,基板弯曲深度相对应的裂纹发生率的比较结果如下所示。

电容器尺寸越小,耐基板弯曲性越低。



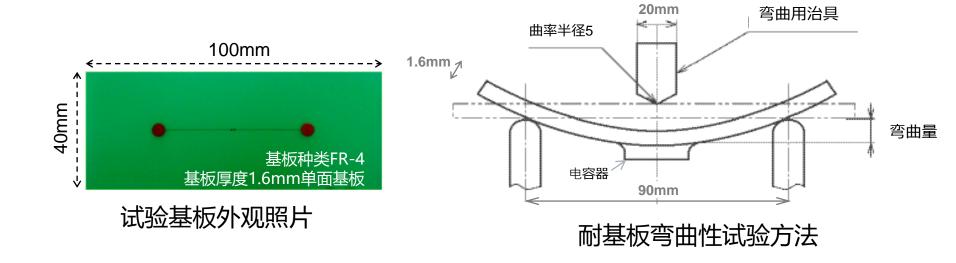
电容器尺寸与耐基板弯曲性试验结果

#### 3.FEM解析



由于电容器实装基板设计的原因, 会受到机械应力的影响。 (详细请参考片状多层陶瓷电容应用手册 -耐基板弯曲性)

该资料将尺寸不同的电容器0201尺寸(英尺) / 0402尺寸(英尺) / 0603尺寸(英 尺)实装到耐弯曲试验基板上,通过FEM解析比较电容器基板面电极端部的应 力,明确基板设计原因的影响。



#### 3.FEM解析 3-1.解析条件



软件 模型

解析方法 解析项目 电容器

:Femtet®

3次元 1/4模型(下图) :应力解析

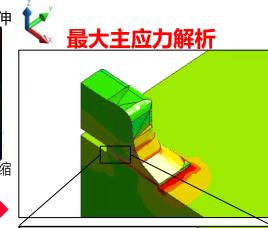
但是只有横向引出的解析使用了1/2模型

:弹性解析 25℃,回流焊投入前无负荷(0MPa)的状态

:最大主应力(下图)

:0603尺寸(英尺) / 0402尺寸(英尺) / 0201尺寸(英尺)

配线长 :25mm 拉伸 100mm 40mm 基板种类FR-4 基板厚度1.6mm单面基板 压缩 考虑到基板的对称性,作成了1/4的模型 回流焊后,冷却到25℃,基 断面 断面 板端5mm的内侧部分,基 X = 0拘束 Y = 0拘束 固定軸 板端部向下弯曲2mm(相当 于基板形变2500µST) (X,Z方向 变位0)



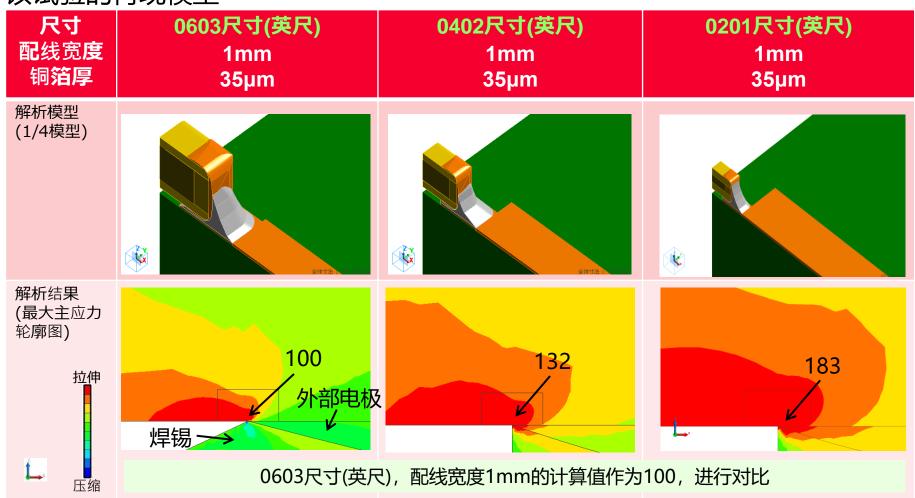
正面 基板面电极端部 应力算出点

最大主应力轮廓图

## 3.FEM解析 3-2.不同尺寸电容器的对比结果



### 该试验的再现模型

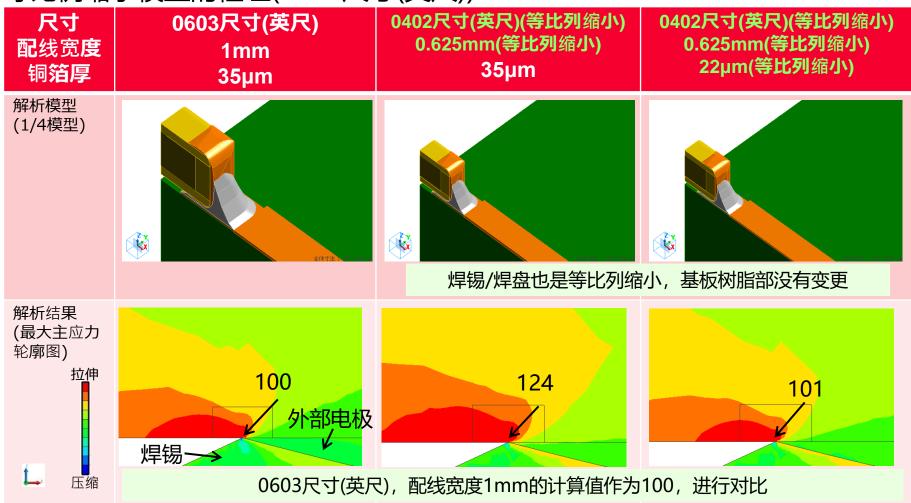


相同配线下,可以推测出作用在小型电容器上的应力高。

### 3.FEM解析 3-2.不同尺寸电容器的对比结果



### 等比例缩小模型的检证(0402尺寸(英尺))

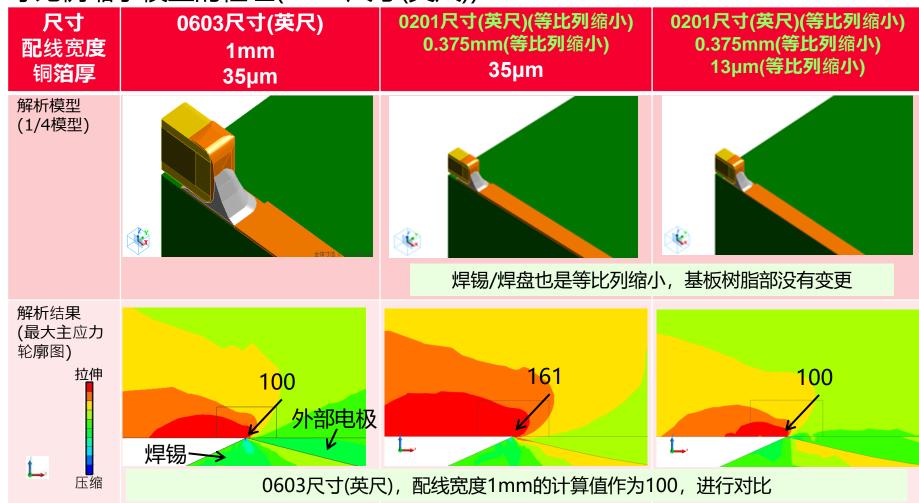


与电容器尺寸相对应的配线宽度以及铜箔厚度等比例缩小的话,作用在电容器上的应力相同。

### 3.FEM解析 3-2.不同尺寸电容器的对比结果



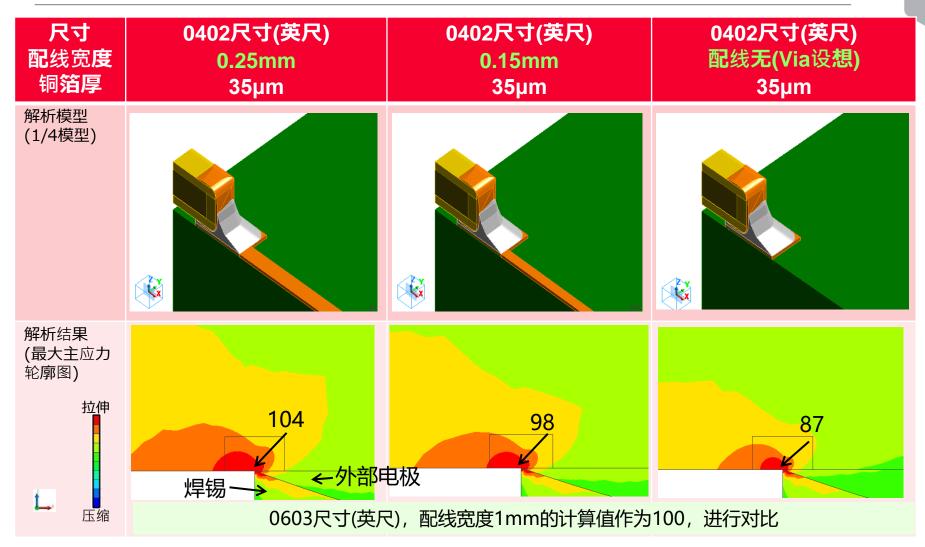
### 等比例缩小模型的检证(0201尺寸(英尺))



与电容器尺寸相对应的配线宽度以及铜箔厚度等比例缩小的话,作用在电容器上的应力相同。

## 4.变更配线宽度的对策 4-1.0402尺寸(英尺)



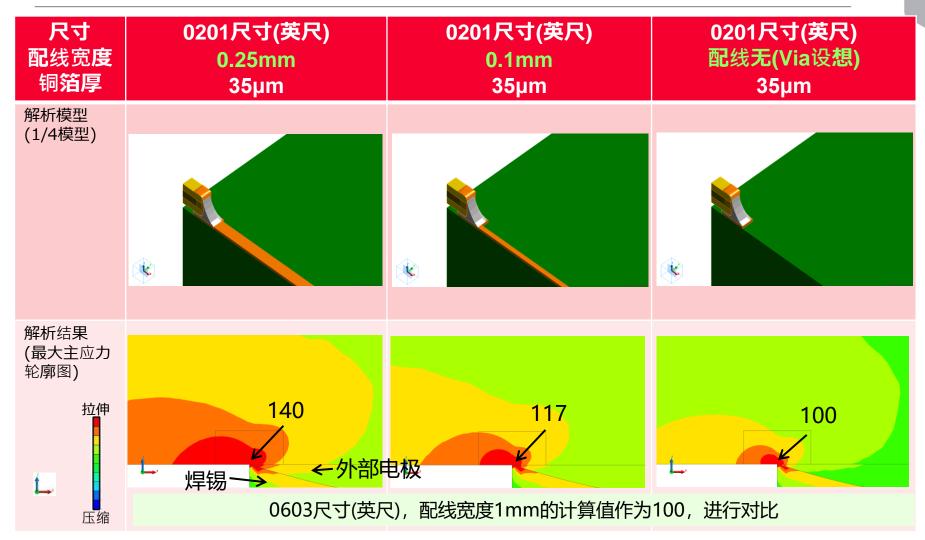


配线宽度变细可以减少作用在电容器上的应力。

与电容尺寸相对应的配线宽度变细是有效的。

## 4.变更配线宽度的对策 4-2.0201尺寸(英尺)

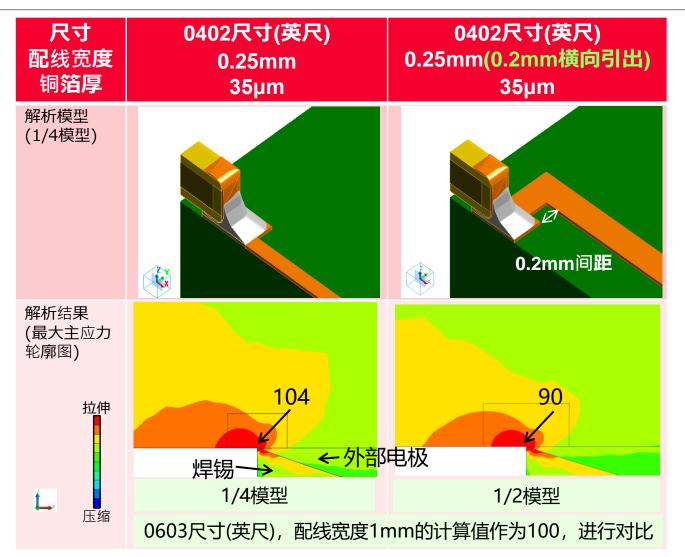




配线宽度变细可以减少作用在电容器上的应力。 与电容尺寸相对应的配线宽度变细是有效的。

# 5.变更配线引出方向的对策5-1.0402尺寸(英尺)

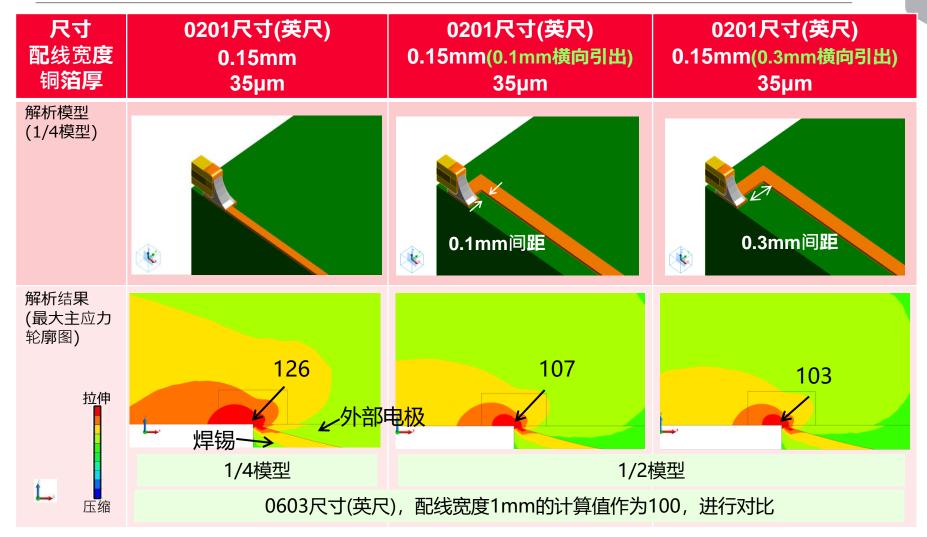




相对于部品是部品的W方向(部品的宽方向)引出配线,可以减少作用在电容器上的应力。

## 5.变更配线引出方向的对策5-2.0201尺寸(英尺)





相对于部品是部品的W方向(部品的宽方向)引出配线,可以减少作用在电容器上的应力。 引出位置远离电容器的话,更加可以减少应力。

#### 6.FEM解析总结



- 在耐基板弯曲性试验中,电容器由于基板形变产生的拉伸应力通过配线宽 度/配线厚度的等比缩小,即使电容器小型化也可以达到同等应力。
- 不变更配线宽度/配线厚度且小型化的场合下,作用在电容器上的应力会 变高。
- 缓和作用在电容器上的应力的实装设计
  - ①根据电容器的尺寸,配线宽度相对应的缩小
- ②将配线的引出方向变更为部品的W方向(部品宽方向)的对策配合采用 的话,推测应该会更有效。

# 7.0201尺寸(英尺)基板配线厚度的耐基板弯曲性的比较7-1.试验条件



通过耐基板弯曲性试验,根据基板配线厚度对0201尺寸(英尺)的耐基板弯 曲性进行对比。

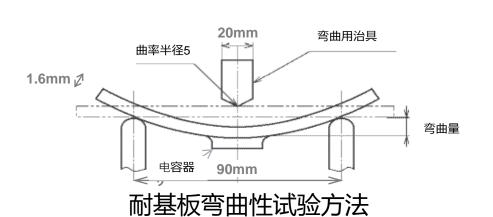
#### 试验基板:

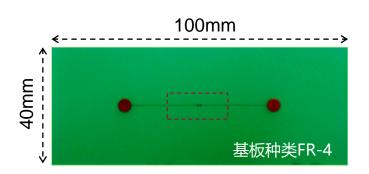
基板厚度 1.6mm 配线宽度 0.15mm

铜箔厚 35μm、70μm、105μm

试验样品:

0201尺寸(英尺)



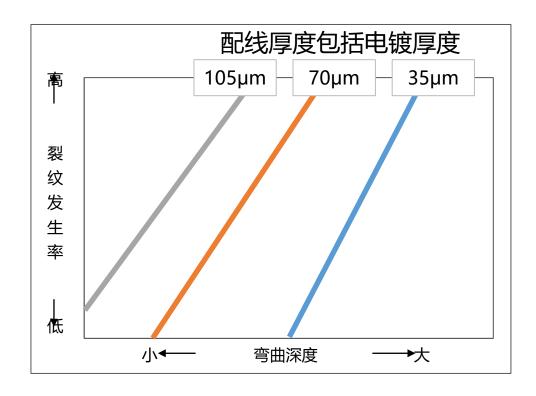


试验基板外观照片

## 7.0201尺寸(英尺)基板配线厚度的耐基板弯曲性的比较7-2.试验结果

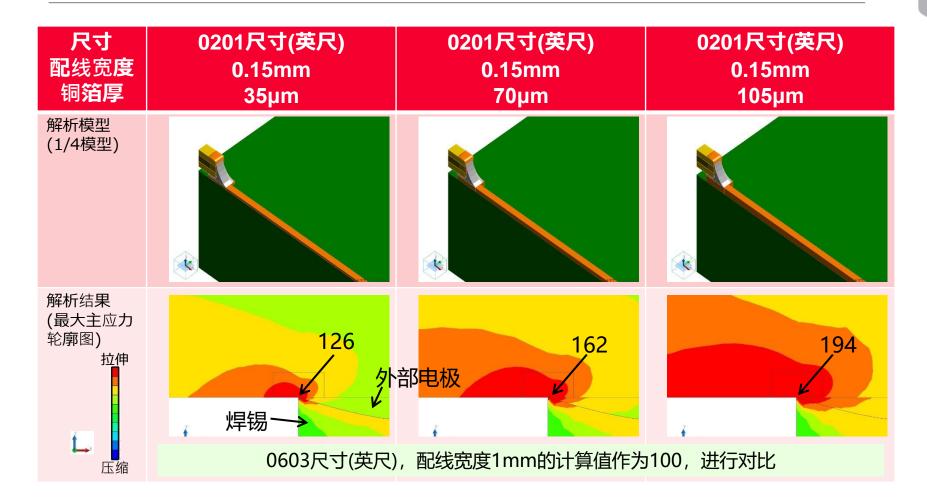


基板弯曲深度相对应的裂纹发生率比较结果如下所示。 配线厚度越厚,耐基板弯曲性越低。 切换0201尺寸(英尺)的小型化,如果配线厚度厚的话,需要十分注意。



# 7.0201尺寸(英尺)基板配线厚度的耐基板弯曲性的比较7-3.FEM解析结果





配线厚度越厚,推测发生的应力越高。



### 以上

https://www.murata.com

