



呼 称	記号	寸法 (mm)	備 考
製品ピッチ	P	12.7	公差は、ディスクの傾き $\Delta S$ できまる
送り孔ピッチ	P0	$12.7 \pm 0.3$	
リード線間隔	F	$5.0^{+0.8}_{-0.3}$	
送り孔位置ズレ	P2	$6.35 \pm 1.3$	送り方向のズレ
送り孔位置ズレ	P1	$3.85 \pm 0.8$	
製品外径	D	定格表に記載	
製品厚み	T	定格表に記載	
製品の片寄り (傾き)	$\Delta S$	$\pm 1.5$	リード線の曲がりによる傾きも含む
テープ幅	W	$18.0 \pm 0.5$	
送り孔位置ズレ	W1	$9.0^{+0.5}_{-0.75}$	テープ幅方向のズレ
クリンプ下面位置	H0	$16.0 \pm 1.0$	
製品下面位置	H2	6.0以下	
リード線はみ出し	L	+0.5 ~ -1.0	
送り孔径	D0	$4.0 \pm 0.2$	
リード線径	d	定格表に記載	
テープ厚み	t1	$0.6 \pm 0.3$	
	t2	2.0以下	
製品の倒れ	$\Delta h1, \Delta h2$	1.5以下	
不良カット位置	L	$11.0^{+0}_{-2.0}$	
粘着テープ幅	W0	11.0以上	
粘着テープズレ	W2	4.0以下	
塗装たれ	e	リード線曲がり中央まで	