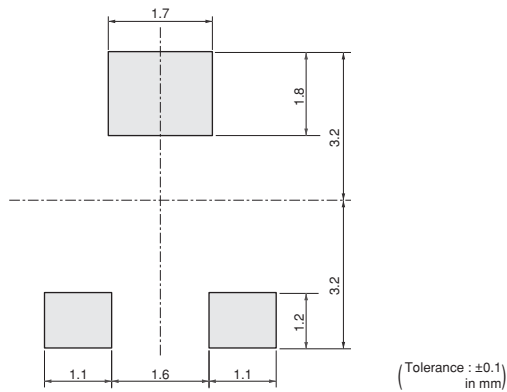


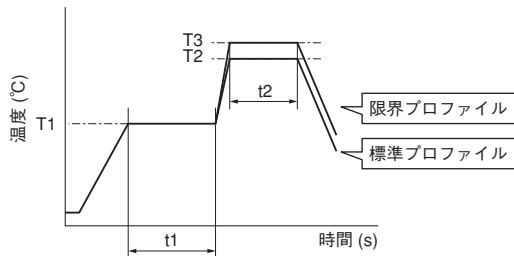
■ランド寸法図



■標準はんだ付け条件

●フロー

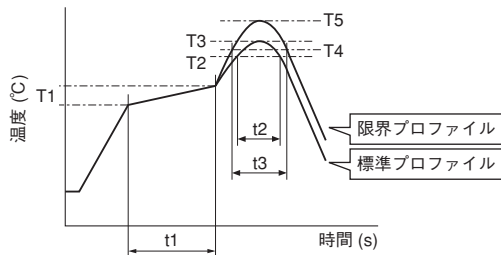
鉛フリーはんだ (96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu組成)、共晶はんだ (63Sn/37Pb組成)



シリーズ名	標準プロファイル					限界プロファイル				
	予熱		加熱		フロー回数	予熱		加熱		フロー回数
	温度 (T1) °C	時間 (t1) sec.	温度 (T2) °C	時間 (t2) sec.		温度 (T1) °C	時間 (t1) sec.	温度 (T3) °C	時間 (t2) sec.	
PVM4	150	60~120	250	5 max.	1	150	60~120	265±3	5 max.	2

●リフロー

1. 鉛フリーはんだ (96.5Sn/3.0Ag/0.5Cu組成)



シリーズ名	標準プロファイル						限界プロファイル					
	予熱		加熱		ピーク温度 (T3) °C	リフロー回数	予熱		加熱		ピーク温度 (T5) °C	リフロー回数
	温度 (T1) °C	時間 (t1) sec.	温度 (T2) °C	時間 (t2) sec.			温度 (T1) °C	時間 (t1) sec.	温度 (T4) °C	時間 (t3) sec.		
PVM4	150~180	60~120	220	30~60	245±3	2	150~180	60~120	230	30~50	260 +5/-0	2

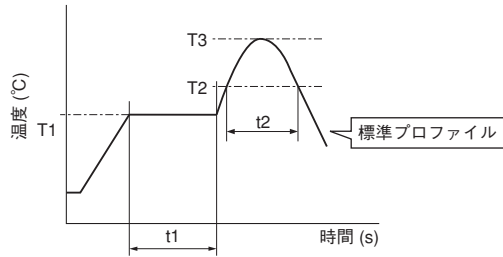
次ページに続く

## 実装情報

☐ 前ページより続く

### 2. 共晶はんだ (63Sn/37Pb組成)

(限界プロファイルは鉛フリーはんだ用を参照してください。)



シリーズ名	標準プロファイル					リフロー回数
	予熱		加熱		ピーク温度 (T3)	
	温度 (T1)	時間 (t1)	温度 (T2)	時間 (t2)		
	°C	sec.	°C	sec.	°C	回
<b>PVM4</b>	150	60~120	183	30	230	1

### ●はんだコテ

シリーズ名	標準			
	コテ先温度	はんだ時間	コテ電力	回数
	°C	sec.	w	回
<b>PVM4</b>	350±10	3 max.	30 max.	1