

## △注意/使用上の注意

対象シリーズ：GRM, GR3, GRJ, GR4, GJM, QGM, GA2, GA3, LLL, LLA, NFM, GJ4, KRM, KR3, GMA, GMD, ZRA, ZRB

### △注意

#### 保管・使用環境

#### 定格上の注意

1. 温度変化によるコンデンサの特性
2. 静電容量測定
3. 印加電圧、印加電流
4. 印加電圧の種類および自己発熱温度
5. 直流電圧特性および交流電圧特性
6. 静電容量の経時変化
7. 振動または衝撃

#### 実装上の注意

1. 部品配置
2. 実装前の確認
3. 実装機の調整
- 4-1. はんだ取り付け：リフローはんだ付け
- 4-2. はんだ取り付け：フローはんだ付け
- 4-3. はんだ取り付け：はんだ付け部の修正
5. 洗浄
6. 基板検査
7. 基板分割
8. 組み付け作業
9. ダイボンド/ワイヤーボンド取り付け

#### その他

1. 機器稼動中
2. その他

### 使用上の注意

#### 定格上の注意

1. 使用環境温度
2. 周囲環境での腐食性ガスおよび溶剤
3. 圧電現象

#### 実装上の注意

1. 基板設計
  1. 基板パターン構成
  2. ランド寸法
  3. 基板設計
2. フロー実装上の確認事項
3. リフローはんだ付け
4. 洗浄
5. コーティング

#### その他

1. 輸送
2. 実機での特性評価

## △注意

### 保管・使用環境

1. チップ積層セラミックコンデンサおよびチップエミフィル NFMシリーズ(以下、コンデンサと呼ぶ)を保管する場合、条件によって性能に影響を与える場合がありますので製品納入後は速やかに使用してください。

1-1. コンデンサの保管条件は、室内温度5～40℃、相対湿度20～70%となりますが、保管温度は30℃以下を推奨します。

高温高湿環境下での保管、または、長期間の保管では、包装材料の劣化が起きますので、納入後6ヶ月を超える場合は、包装状態、マウンティングなどを確認の上、使用してください。また、端子電極の酸化も起きますので、納入後1年を超える場合は、はんだ付け性も確認の上、使用してください。

1-2. 大気中または雰囲気中の有害ガスによって、端子電極のはんだ付け性の劣化など信頼性を著しく低下させる可能性があります。コンデンサは、腐食性ガス(硫化水素、二酸化イオウ、塩素、アンモニアなど)の雰囲気を避けて保管してください。

1-3. 直射日光による端子電極の光化学変化や急激な湿度変化による結露から、はんだ付け性の劣化や性能劣化にいたる場合があります。コンデンサは、直射日光や結露する場所に保管しないでください。

### 定格上の注意

#### 1. 温度変化によるコンデンサの特性

1. コンデンサは温度変化によって、電気的特性が変化します。

1-1. コンデンサには、温度依存性を持った誘電体磁器を使用しているため、使用温度範囲が広い場合は、静電容量が大幅に変化する場合があります。

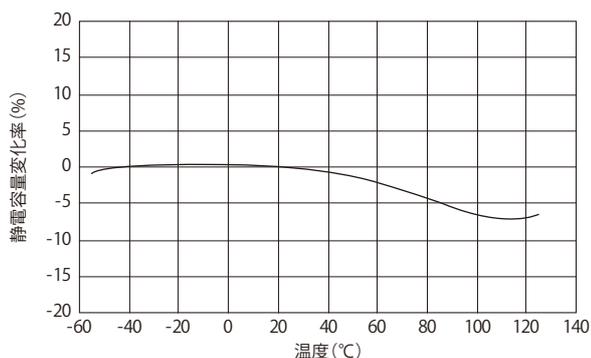
静電容量を確保するためには、次のことを確認してください。

(1) 実動作使用温度範囲を狭めて、温度による静電容量変化率をおさえてください。

(2) 温度特性は、周囲温度が定格温度以下であっても、温度が変化すると、静電容量も変化する場合があります。高誘電率系コンデンサを時定数回路など静電容量許容範囲の狭い回路に使用される場合には、温度特性を十分に考慮いただき、実使用条件、および実機にて、諸特性を十分にご確認ください。

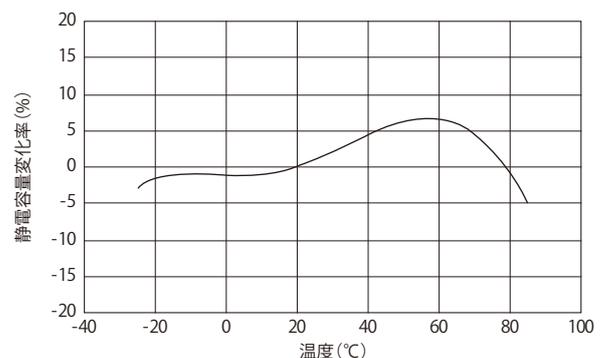
[静電容量 - 温度特性 R(R1)特性の例]

試料：0.1 $\mu$ F 定格電圧DC50V



[静電容量 - 温度特性 B(B3)特性の例]

試料：22 $\mu$ F 定格電圧DC4V



#### 2. 静電容量測定

1. コンデンサは、その静電容量を得るために測定条件が規定されています。

1-1. 静電容量の大きなコンデンサの場合、測定器によって、コンデンサに設定した測定電圧が印加されず、測定結果の値が低く表示されることがあります。

コンデンサに所定の測定電圧が印加されているか確認してください。

1-2. 高誘電率系コンデンサは、交流電圧によって静電容量が変化します。コンデンサの静電容量測定は、規定の測定条件にて実施してください。

次ページに続く➤

## △注意

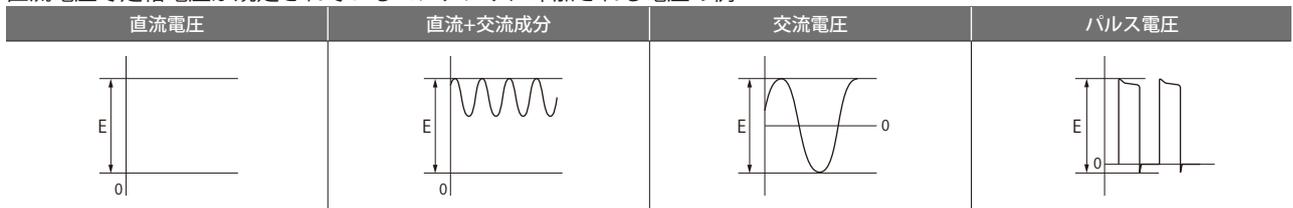
前ページより続く

### 3. 印加電圧、印加電流

1. コンデンサには、定格電圧を設定しています。

- 1-1. コンデンサの端子間に印加される電圧は、定格電圧以下としてください。
- (1) 直流電圧に交流成分が重畳されている場合は、尖頭電圧の和 (Zero-to-peak 電圧) を定格電圧以下にしてください。  
 交流電圧またはパルス電圧の場合は、尖頭電圧の和 (Peak-to-peak 電圧) を定格電圧以下にしてください。
  - (2) 機器の通常の使用状態における印加電圧の他に、異常電圧 (サージ電圧、静電気、スイッチON-OFF時のパルスなど) の印加の可能性についても確認し、定格電圧以下にしてください。

直流電圧で定格電圧が規定されているコンデンサに印加される電圧の例



(E : 最大可能印加電圧=DC 定格電圧)

1-2. 過電圧が印加された場合

コンデンサに過電圧が印加されると、誘電体の絶縁破壊による電氣的ショートが発生する場合があります。  
 なお、不具合にいたるまでの時間は、印加電圧および周囲温度によって異なります。

2. 電源入力回路 (ACフィルタ) でご使用いただくコンデンサについては、機器ごとに定められている耐電圧、耐サージ電圧規定も考慮する必要があるため、安全規格認定コンデンサをご使用ください。

### 4. 印加電圧の種類および自己発熱温度

1. 交流電圧またはパルス電圧が連続印加され、コンデンサに大きな電流が流れるような使用条件かを確認してください。  
 直流定格電圧品を交流電圧回路またはパルス電圧回路で使用する場合、交流電流またはパルス電流が流れるため、自己発熱を確認してください。コンデンサの表面温度は、自己発熱による温度上昇分も含み使用温度上限以内になるように確認してください。コンデンサを高周波電圧またはパルス電圧で使用すると、誘電体損失により発熱することがあります。

<定格電圧DC100V以下に適用>

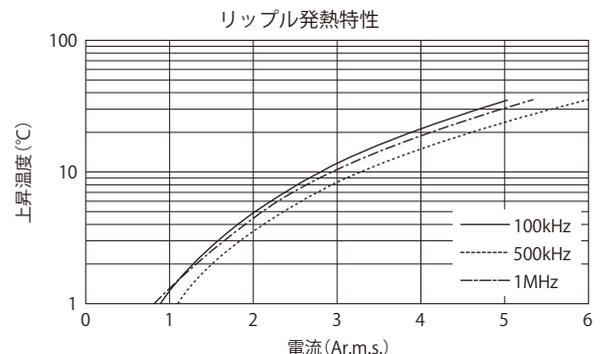
1-1. 雰囲気温度25℃の状態 で測定した時、コンデンサ本体の自己発熱が20℃以内となるような負荷内でご使用ください。

<NFMシリーズに適用>

3. コンデンサには、定格電流も設定しています。  
 コンデンサの端子間に流れる電流は、定格電流以下としてください。この範囲を超えてご使用になりますと過度の発熱にいたる恐れがあります。

[リップル (脈流) 電流に対するチップ積層セラミックコンデンサの温度上昇 (発熱) の例]

試料 : R (R1) 特性10μF 定格電圧DC10V



次ページに続く

## △注意

前ページより続く

### <定格電圧DC200V以上の温度特性X7R (R7)、X7T (D7)、X7T (W0)に適用>

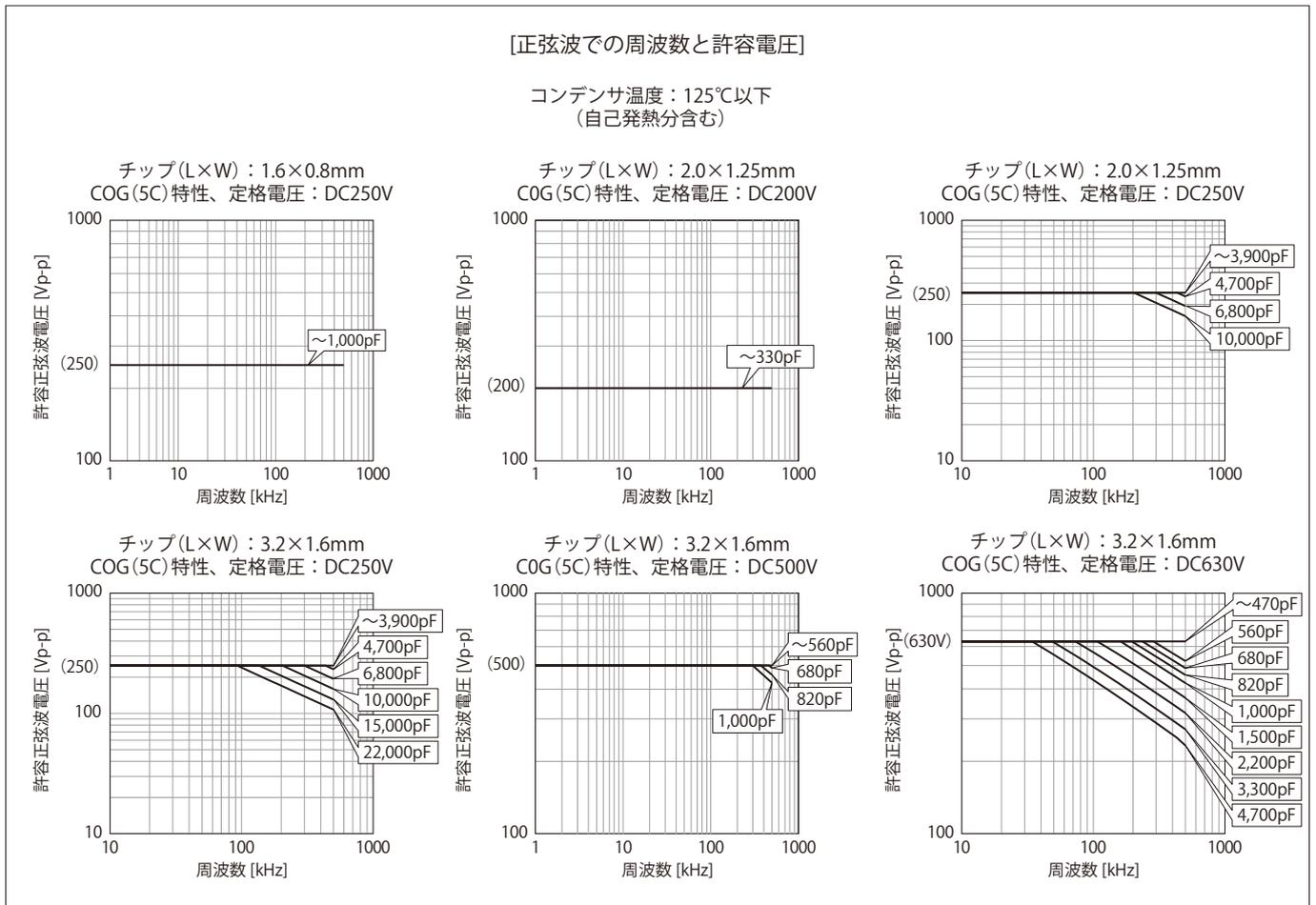
1-2. 雰囲気温度25℃の状態にて測定した時、コンデンサ本体の自己発熱が20℃以内となるような負荷内にて使用ください。なお、測定に際しては熱容量の少ないφ0.1mmのK熱電対を使用し、他部品の輻射熱や対流による風の影響がない状態で測定してください。

過度の発熱は、コンデンサの特性および信頼性の低下の原因となる場合があります。(冷却ファンを使用した状態での測定では、正確な測定ができない場合がありますので、絶対に行わないでください。)

### <定格電圧DC200V以上の温度特性U2J (7U)、COG (5C)に適用>

1-3. 低損失シリーズは自己発熱が低いため、一般的なX7R (R7) 特性に比べて許容電力は非常に大きくなります。しかし、定格電圧で自己発熱20℃となる負荷を印加した場合、許容電力を超える可能性があります。1kHz以上の高周波電圧回路でご利用の場合、印加電圧の周波数が正弦波で500kHz以内(定格電圧DC3.15kV品は100kHz以内)とし、下図のディレーティング以内となるよう電圧負荷を制限してください。なお、非正弦波の場合には、基本周波数を超える高周波成分を含むことがありますので、弊社までご相談ください。

過度の発熱は、コンデンサの特性・信頼性低下の原因となる場合があります。(冷却ファンを使用した状態での測定では、正確な測定ができない場合がありますので、絶対に行わないでください。)



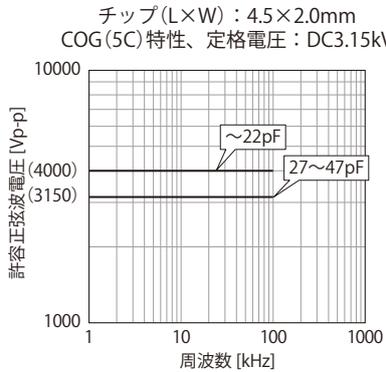
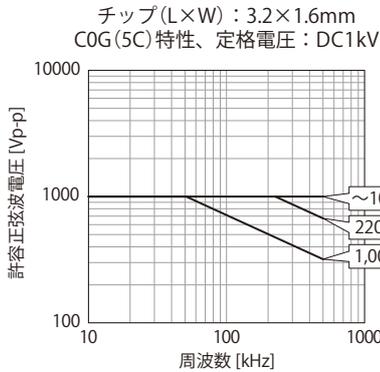
次ページに続く

**△注意**

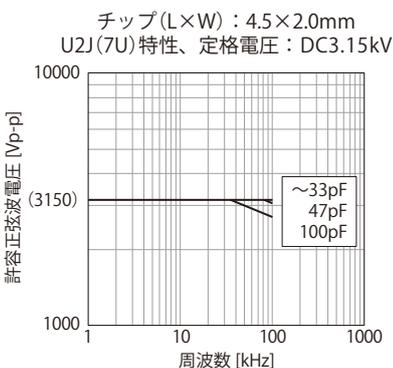
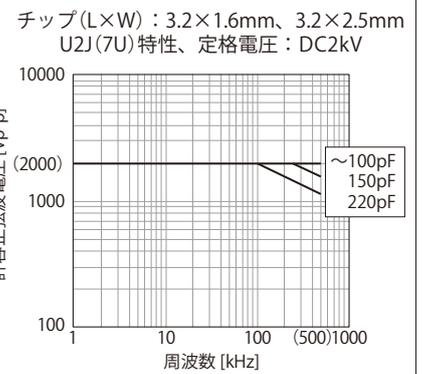
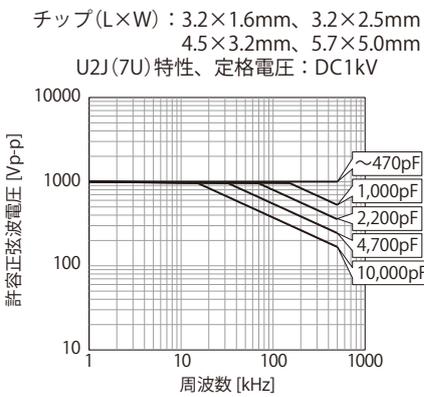
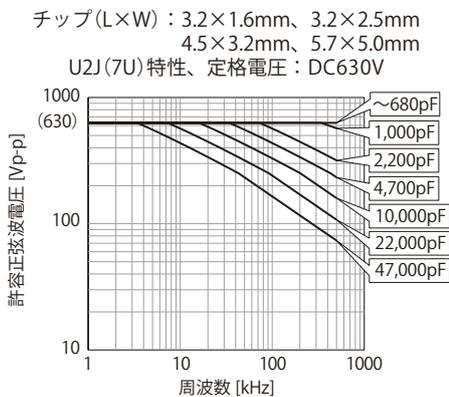
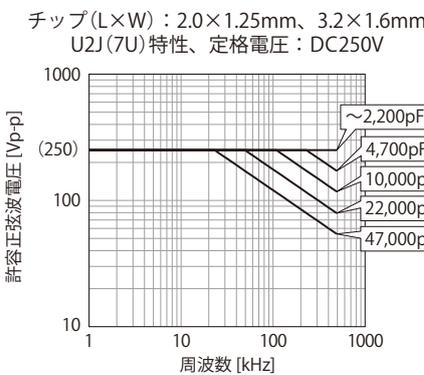
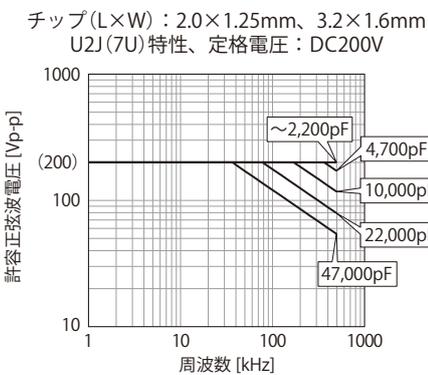
前ページより続く

**[正弦波での周波数と許容電圧]**

コンデンサ温度：125℃以下  
 （自己発熱分含む）



冷陰極管点灯用インバータ回路において  
 バラスト用または共振用として公称22pF  
 以下のコンデンサを用いる場合に限り、  
 最大4.0kVp-p/100kHzの条件で使用可能  
 です。



次ページに続く

## △注意

前ページより続く ↩

### 5. 直流電圧特性および交流電圧特性

1. 高誘電率系コンデンサは、直流電圧印加によって静電容量が変化します。

使用前には、この直流電圧特性を考慮して、コンデンサを選定してください。

1-1. コンデンサには、電圧依存性を持った誘電体磁器を使用しているため、直流印加電圧が高い場合は、静電容量が大幅に変化する場合があります。そのため、静電容量を確保するためには、次のことを確認してください。

- (1) 印加電圧による静電容量変化が許容範囲にあるかまたは制限されない用途であるか確認してください。
- (2) 直流電圧特性は、印加電圧が定格電圧以下であっても、電圧が高くなるにつれ、静電容量の変化率も大きく（減少）なります。

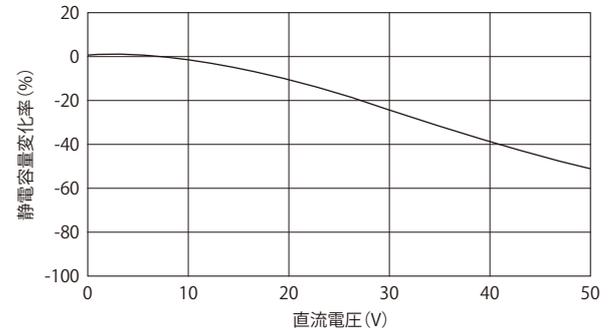
高誘電率系コンデンサを、時定数回路など許容範囲の狭い静電容量を必要とする回路に使用される場合には、電圧特性を十分に考慮いただき、実使用条件、および実機にて、諸特性を十分にご確認ください。

2. 高誘電率系コンデンサは、印加される交流電圧によって静電容量が変化します。

使用する前には、この交流電圧特性を考慮して、コンデンサを選定してください。

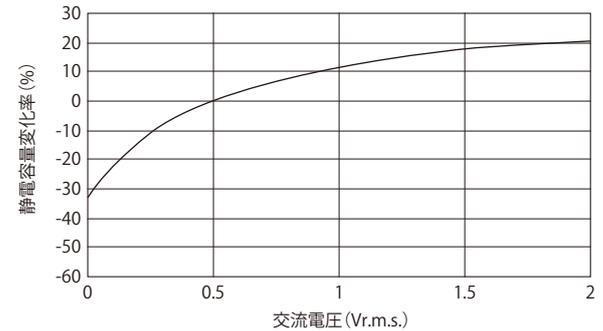
[直流電圧特性の例]

試料：R (R1) 特性 0.1 $\mu$ F 定格電圧DC50V



[交流電圧特性の例]

試料：X7R (R7) 特性 10 $\mu$ F 定格電圧DC6.3V

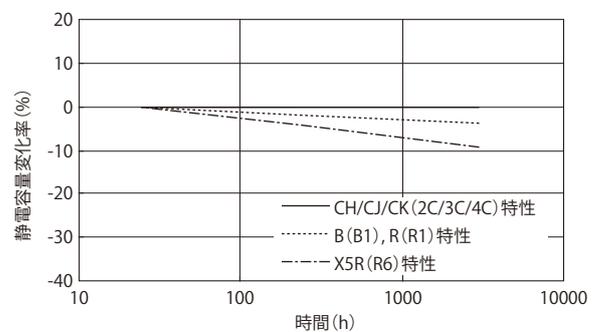


### 6. 静電容量の経時変化

1. 高誘電率系コンデンサには、静電容量の経時変化（エージング特性）があります。

時定数回路などに使用する場合は、経時変化（エージング特性）を十分に考慮いただき、実使用条件、および実機にて、諸特性を十分にご確認ください。

[経時変化（エージング特性）の例]



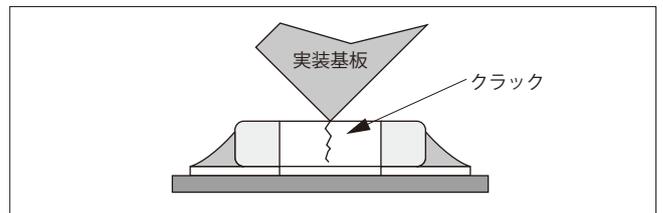
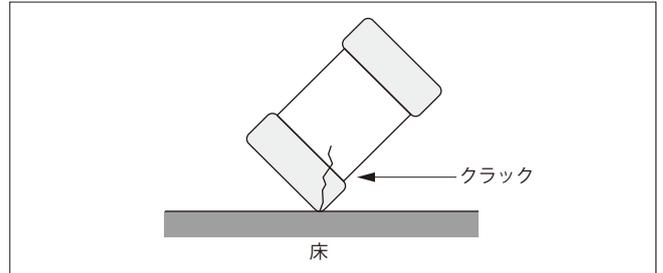
次ページに続く ↗

## △注意

前ページより続く▶

### 7. 振動または衝撃

- 振動または衝撃の種類もしくはそのレベルまたは共振の発生有無の確認が必要になります。  
共振が発生しない取り付けまたはコンデンサの端子に衝撃が加わらないような取り付けが必要になります。
- コンデンサに過度の機械的衝撃または振動が加わった場合、コンデンサに破損またはクラックが発生する場合があります。落下したコンデンサは、すでに品質が損なわれている場合が多く、故障危険率が高くなる場合がありますので、落下したコンデンサは使用しないでください。
- 実装後の基板の積み重ね保管または取り扱い時に、基板の角がコンデンサにあたり、その衝撃で破損やクラックが発生し、耐電圧不良や絶縁抵抗の低下などにいたる場合もあります。



### 実装上の注意

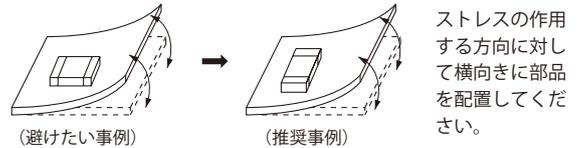
#### 1. 部品配置

- コンデンサを基板にはんだ付けした後の工程または取り扱い中に基板が曲がると、コンデンサに割れが発生することがあります。基板のたわみに対して極力ストレスが加わらないようにコンデンサ配置を確認する必要があります。  
1-1. 基板のそり・たわみに対して極力ストレスが加わらないような部品配置にしてください。

#### <NFMシリーズに適用>

- 発熱を伴う部品の近くにコンデンサを実装する場合は、他部品からの放熱に注意し、自己発熱を十分にご確認の上で使用ください。  
他部品からの放熱が大きい場合、コンデンサの絶縁抵抗の低下や過度の発熱にいたる恐れがあります。

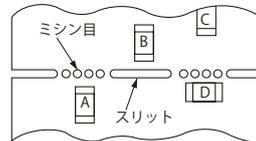
#### [部品方向]



#### [基板ブレイク近辺でのコンデンサ配置]

基板分割でのストレスを軽減するために下記に示す対応策を実施することが有効です。下記に示す3つの対策をすべて実施することがベストですが、ストレスを軽減するために可能な限りの対策を実施ください。

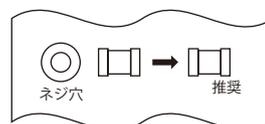
対策内容	ストレスの大小
(1) 基板分割面に対する部品の配置方向を平行方向とする。	A > D *1
(2) 基板分割部にスリットを入れる。	A > B
(3) 基板分割面から部品の実装位置を離す。	A > C



\*1 上記の関係は、手割はカットラインに対して垂直に応力がかかることが前提です。  
ディスクカット機などの場合は、応力が斜めにかかり、A > Dの関係が成り立ちません。

#### [ネジ穴近辺でのコンデンサ配置]

ネジ穴近辺にコンデンサを配置すると、ネジ締め時に発生する基板たわみの影響を受ける可能性があります。ネジ穴から極力離れた位置に配置してください。



次ページに続く▶

## △注意

前ページより続く↙

### 2. 実装前の確認

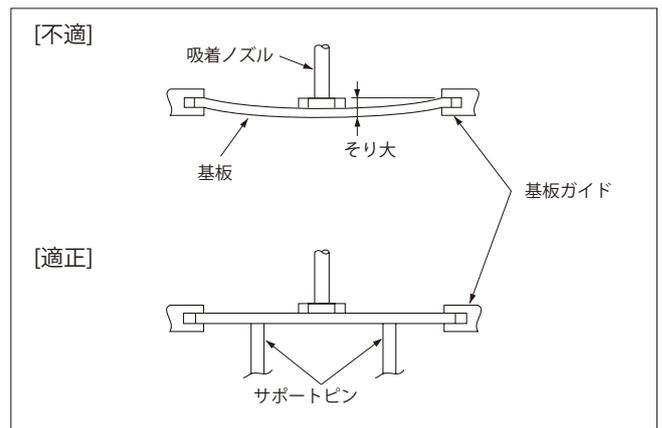
1. 機器に組み込んだコンデンサを取り外して、再使用することはできません。
2. コンデンサは、印加される電圧によって静電容量が変化するため、使用する直流、交流電圧によって静電容量の確認が必要になります。
3. コンデンサに過度な機械的衝撃が加わるか確認が必要になります。
4. コンデンサの静電容量、定格電圧、特性などを確認してから取り付ける必要があります。
5. 長期保管したコンデンサははんだ付け性を確認の上、使用する必要があります。
6. 長期放置した高誘電率系コンデンサは、経時変化により静電容量が低下している場合がありますので、静電容量を確認する前に熱処理をする必要があります。
7. Sn-Zn系はんだは、コンデンサの信頼性に悪影響を与えます。Sn-Zn系はんだをご使用の際は、事前に当社までご連絡ください。

### 3. 実装機の調整

1. コンデンサを基板に実装する場合は、コンデンサ本体に次のような過度の衝撃荷重が加わらないことを確認する必要があります。あらかじめ実使用条件、および実機にて実装性の確認をしてください。
  - 1-1. 吸着ノズルの下死点が低すぎる場合は、実装時、コンデンサに過大な力が加わり、割れの原因となるので、次のことを守ってください。
    - (1) 吸着ノズルの下死点は、基板のそりを矯正して、基板上面に設定し調整してください。
2. 吸着ノズルと吸着機構に、ごみ、ほこりなどが入ると、ノズルが滑らかに動かず実装時にコンデンサへ過大な力が加わり、チップ割れの原因となります。  
また、位置決め爪が摩耗してくると、位置決め時にコンデンサへ加わる力が一定でなくなり、かけの原因となります。  
吸着ノズル、位置決め爪の保守、点検および交換は定期的に行ってください。

#### < ZRA/ZRBシリーズに適用 >

3. 標準のコンデンサと比べて、ZRA/ZRBシリーズは実装位置ずれを起こしやすいため、実装位置の自動判定機の検査範囲を調整してください。
4. チップの横転や反転がないことを確認してください。
5. ZRA/ZRBシリーズは、標準のコンデンサと比べて重い為、実装スピードを調整してください。



次ページに続く➤

## △注意

前ページより続く

### 4-1. はんだ取り付け：リフローはんだ付け

1. コンデンサへ急激に熱を加えると、内部で大きな温度差による歪みが生じて、クラックの発生や耐基板曲げ性低下の原因となります。

コンデンサのダメージを軽減するためにコンデンサおよび取り付け基板に必ず予熱を行ってください。

予熱の条件は、はんだ温度とコンデンサ表面温度の温度差  $\Delta T$  が表1の範囲内となるようにしてください。

$\Delta T$  が小さくなるほどコンデンサへの影響も小さくなります。また、チップ立ち、ずれ現象の防止にもなります。

2. はんだ付け直後に洗浄液に浸せきする際は、予熱温度差と同じように、冷却温度差が表1の  $\Delta T$  を満足するように空冷過程を設けてください。

表1 許容温度差  $\Delta T$

シリーズ	チップ寸法 (L/W) コード	温度差
GRM/GRJ/GR4/GJM/ GQM/NFM/GJ4/ ZRA/ZRB/KRM	01/02/MD/03/15/18/ JN/21/31	$\Delta T \leq 190^\circ\text{C}$
LLL	02/03/15/18/1U/21/31	
GRM/GR3/GRJ/GR4/ GA2/GA3/KRM/KR3	32/42/43/52/55	$\Delta T \leq 130^\circ\text{C}$
LLA	18/21/31	
GQM	22	

#### 推奨条件

	Pb-Snはんだ	無鉛はんだ
ピーク温度	230~250°C	240~260°C
雰囲気	大気	大気もしくはN <sub>2</sub>

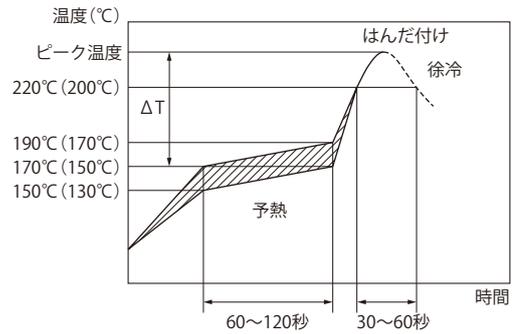
Pb-Snはんだ：Sn-37Pb

無鉛はんだ：Sn-3.0Ag-0.5Cu

3. コンデンサがはんだメーカーの推奨するリフローピーク温度より低い温度で実装された場合、下記の品質不具合が発生する可能性があります。コンデンサへのリフロー温度が低下しない様、周辺部品の配置やリフロー温度の設定などをご検討ください。事前に実装評価を行い、下記不具合の発生が無いことをご確認下さい。

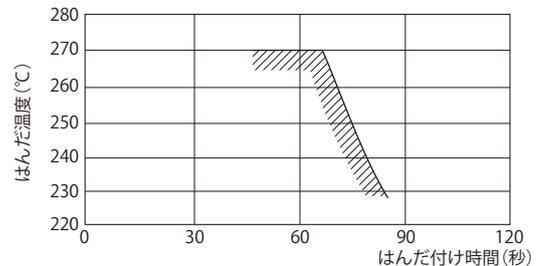
- ・はんだ濡れ性の低下
- ・はんだボイドの発生
- ・ウスカの発生
- ・接合強度の低下
- ・セルフアライメント性の低下
- ・ツームストーンやシフティングの発生

[リフローはんだ付け温度条件例]



温度：無鉛はんだの場合、( )内はPb-Snはんだの場合  
はんだにより温度が異なります。

[リフローはんだ付け許容温度、時間]



はんだ付けが繰り返される場合は、累積時間が上記時間を超えないようご注意ください。

次ページに続く

## △注意

前ページより続く

### 4. 適正はんだ盛り量

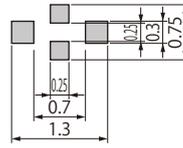
- 4-1. はんだ塗布厚が過剰になると、リフローはんだ付け時のはんだ盛り量が過多となり、基板より機械的・熱的ストレスを受けやすく、チップ割れの原因となります。
- 4-2. はんだ塗布厚が過小になると、外部電極固着力不足を生じ、チップ脱落の原因となります。
- 4-3. はんだが滑らかに端面部まで上がっていることを確認してください。  
 (但しZRA/ZRBについては、チップの端面電極にまではんだが濡れ上がると、鳴きの抑制効果が低減する恐れがあります。)

### <NFMシリーズに適用>

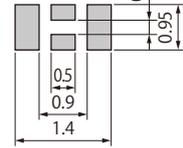
[クリームはんだ塗布厚の目安]

- 100~150 $\mu$ m : NFM15/18/21/3D/31
- 100~200 $\mu$ m : NFM41

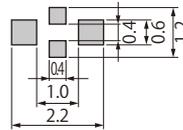
NFM15CC/15PC



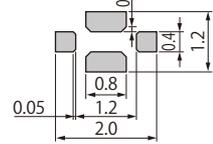
NFMJMPC



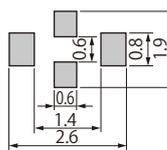
NFM18CC/18PC



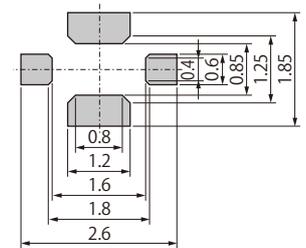
NFM18PS



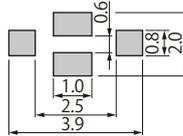
NFM21CC/21PC



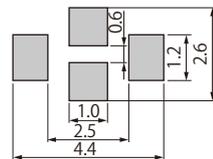
NFM21PS



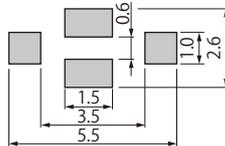
NFM3DCC/3DPC



NFM31PC/31KC



NFM41CC/41PC



### 基板反転

反転時に基板に異常な機械的衝撃が加わらないようにしてください。

次ページに続く

## △注意

前ページより続く➤

### 4-2. はんだ取り付け：フローはんだ付け

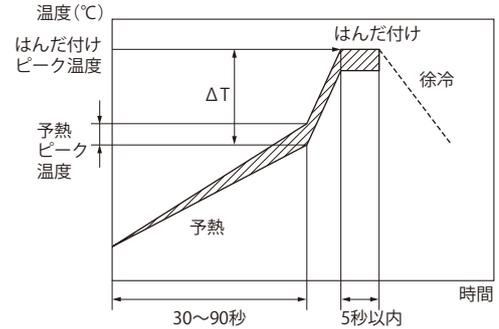
1. 表2以外のコンデンサは、フローはんだ付けをしないでください。

表2 許容温度差  $\Delta T$

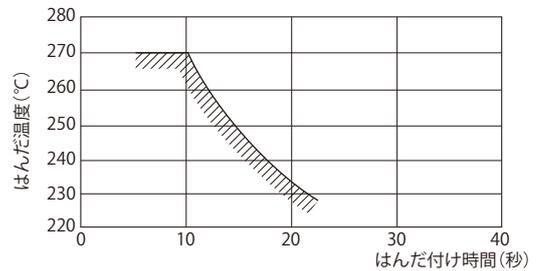
シリーズ	チップ寸法 (L/W) コード	温度差
GRM	18/21/31	$\Delta T \leq 150^\circ\text{C}$
GQM	18/21	
LLL	21/31	
GRJ	18/21/31	
NFM	3D/31/41	

- コンデンサへ急激に熱を加えると、内部で大きな温度差による歪みが生じて、クラックの発生や耐基板曲げ性低下の原因となります。  
 コンデンサのダメージを軽減するためにコンデンサおよび取り付け基板に必ず予熱を行ってください。  
 予熱の条件は、はんだ温度とコンデンサ表面温度の温度差  $\Delta T$  が表2の範囲内となるようにしてください。  
 $\Delta T$  が小さくなるほどコンデンサへの影響も小さくなります。
- はんだ付け時間が長すぎる場合や、はんだ付け温度が高すぎる場合は、外部電極のクワレが発生し、固着力低下または容量低下などの原因となります。
- はんだ付け直後に洗浄液に浸せきする際は、予熱温度差と同じように、冷却温度差が表2の  $\Delta T$  を満足するように空冷過程を設けてください。

[フローはんだ付け温度条件例]



[フローはんだ付け許容温度、時間]



はんだ付けが繰り返される場合は、累積時間が上記時間を超えないようご注意ください。

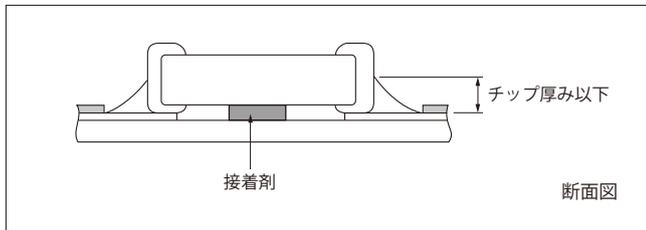
### 推奨条件

	Pb-Snはんだ	無鉛はんだ
予熱ピーク温度	90~110°C	100~120°C 140~160°C (NFM)
はんだ付けピーク温度	240~250°C	250~260°C
雰囲気	大気	大気もしくはN <sub>2</sub>

Pb-Snはんだ：Sn-37Pb  
 無鉛はんだ：Sn-3.0Ag-0.5Cu

### 5. 適正はんだ盛り量

- 5-1. フローはんだ付け時のはんだ盛り量が過多になると、基板より機械的・熱的ストレスを受けやすく、チップ割れの原因になります。



次ページに続く➤

## △注意

前ページより続く

### 4-3. はんだ取り付け：はんだ付け部の修正

コンデンサへ急激に熱を加えると、内部で大きな温度差による歪みが生じて、クラック発生の原因となります。また、基板予熱温度やはんだフィレット形状によって、機械的・熱的ストレスを受けやすくなり、クラックの原因となります。はんだ量やフィレット形状は、1. 基板設計や下記3. 適正はんだ盛り量をご参照ください。

ZRA/ZRBシリーズのこて修正は行わないでください。こて修正時のはんだ量過多は、鳴き抑制効果を低減させる恐れがあります。

表3

シリーズ	チップ寸法(L/W)コード	コテ先温度	予熱温度	温度差	雰囲気
GRM/GRJ/GJM/GQM/GJ4	03/15/18/JN/21/31	350℃以下	150℃以上	$\Delta T \leq 190^\circ\text{C}$	大気
GRM/GRJ/GR4/GA2/GA3	32/42/43/52/55	280℃以下	150℃以上	$\Delta T \leq 130^\circ\text{C}$	大気
GQM	22				
NFM	18/21/3D/31/41	350℃以下	150℃以上	$\Delta T \leq 190^\circ\text{C}$	大気
	15	340℃以下			

\*Pb-Snはんだ、無鉛はんだ共通です。

Pb-Snはんだ：Sn-37Pb

無鉛はんだ：Sn-3.0Ag-0.5Cu

\*コテ先温度及び予熱温度内で $\Delta T$ を管理してください。

\*NFMJMシリーズはクラックの懸念があるためコテ修正は出来ません。

### 2. スポットヒーターを用いた修正

はんだコテによる局所加熱と比較し、スポットヒーターによる熱風加熱は、部品および基板が全体的に加熱されるため、熱衝撃が緩和される傾向にあります。また、高密度実装基板の場合、部品へ直接はんだコテが触れる心配も回避することができます。

2-1. スポットヒーターの熱風出口から部品までの距離が近すぎる場合、熱衝撃により、クラックが発生する場合があります。そのため、表4の条件を目安としてください。

2-2. はんだフィレット形状を適正にするために、図1に示す方向角度で熱風を当てることを推奨します。

### 1. はんだコテを用いた修正

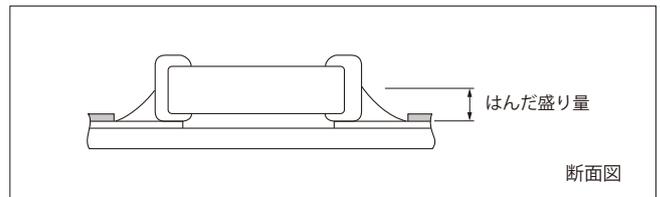
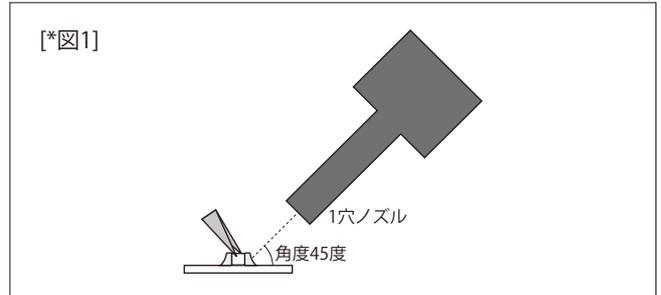
1-1. コンデンサのダメージを軽減するためにコンデンサおよび取り付け基板に必ず予熱を行ってください。予熱温度が表3の範囲となるようにしてください。予熱用加熱器具としては、ホットプレート、熱風式プリヒーター等があります。

1-2. はんだ取り付け後は徐冷を行ってください。

1-3. コテ修正はできるだけ短時間で作業してください。コテあて時間が長すぎる場合、端子電極のはんだクワレの発生につながる可能性があり、固着力低下などの原因となります。

表4

距離	5mm以上
熱風当て角度	45° *図1
熱風温度	400℃以下
当て時間	10秒間以内(チップ(L×W)：3.2×1.6mm以下)
	30秒間以内(チップ(L×W)：3.2×2.5mm以上)



### 3. 適正はんだ盛り量

3-1. はんだが滑らかに端面部まで上がっていることを確認してください。

はんだ付け時のはんだ盛り量が過多となった場合、基板より機械的・熱的ストレスを受けやすく、チップ割れの原因となります。

はんだ盛り量が過小になると、外部電極固着力不足を生じ、チップ脱落の原因となります。

3-2. コテ先形状 $\phi 3\text{mm}$ 以下をご使用ください。また、コンデンサ自体にコテ先が触れないように実施ください。

3-3. はんだの種類は線径 $\phi 0.5\text{mm}$ 以下(ヤニ入り系はんだ)をご使用ください。

次ページに続く

## △注意

前ページより続く

### <KR3/KRMシリーズに適用>

#### 4. コテ先形状は右図をご参照ください。

はんだの種類は線径 $\phi 0.5\text{mm}$ 以下（ヤニ入り糸はんだ）をご使用ください。

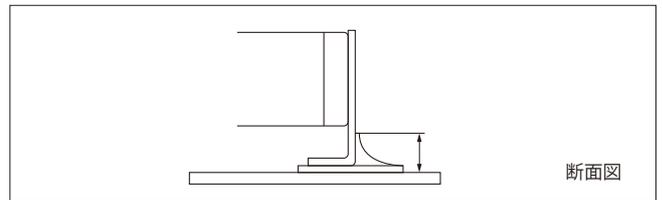
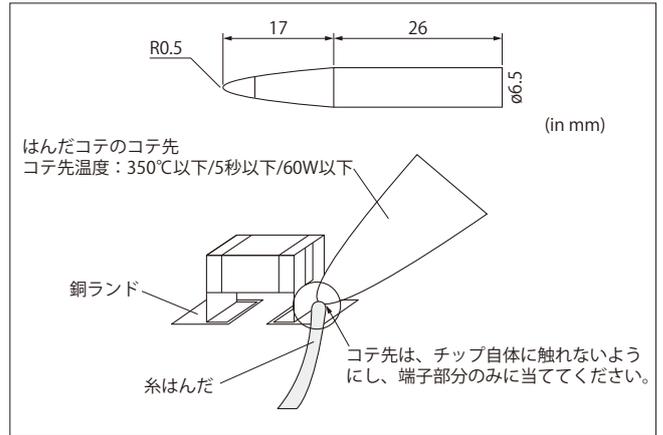
##### 4-1. はんだコテのあて方

コテ先は金属端子の下端にあててください。

- 1) セラミック素子の急加熱によるクラックを防ぐため、セラミック素地に直接触れないでください。
- 2) チップのズレ・外れを防ぐため、チップと金属端子との接合部およびその外側の金属部に直接触れないでください。

##### 4-2. 適正はんだ量

コテ修正によるはんだ量はチップ下端の高さ以下にしてください。



## 5. 洗浄

超音波洗浄の際、出力が大きすぎると基板が共振し、基板の振動によりチップクラックやはんだ割れの原因となります。必ず、事前に実洗浄装置を用いて洗浄を行い、コンデンサの品質を確認してください。

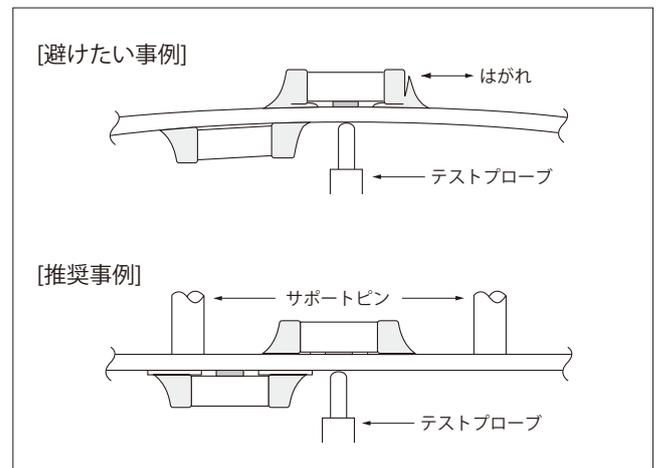
## 6. 基板検査

1. 実装後の基板でコンデンサを検査する際は、サポートピンや専用ジグでの基板の固定の有無を確認する必要があります。

1-1. テストプローブなどの圧力で基板がたわまないようにしてください。

テストプローブの押し力により、基板がたわんでチップクラック、または、はんだ割れの原因となりますので、基板がたわまないよう基板裏面にサポートピンを設けてください。サポートピンは極力テストプローブに近づけてください。

1-2. 接触時の衝撃で基板が振動しないようにしてください。

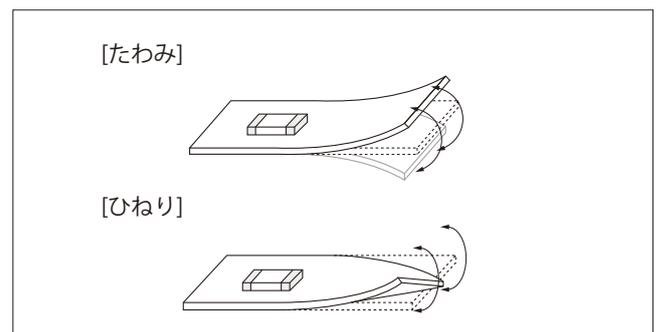


## 7. 基板分割

1. コンデンサを含む部品を実装後、基板分割作業の際には、基板にたわみやひねりなどのストレスを与えないように注意してください。

1-1. 基板を分割する際に、基板に次の図に示すようなたわみやひねりなどのストレスを与えると、コンデンサにクラックが発生する場合があります。クラックが入ったコンデンサは絶縁抵抗が低下し、ショートに至る可能性があります。

極力ストレスを加えないようにしてください。



次ページに続く

## △注意

前ページより続く

### 2. 基板分割時は、事前に確認してください。

2-1. 基板を分割する際には、できるだけ基板に機械的ストレスが加わらないようにするため、手割りを避け、次の図に示す基板分割ジグまたは基板分割装置（ディスクカットやルータカットなど）などを使用してください。

下表および次項に注意事項についてまとめています。

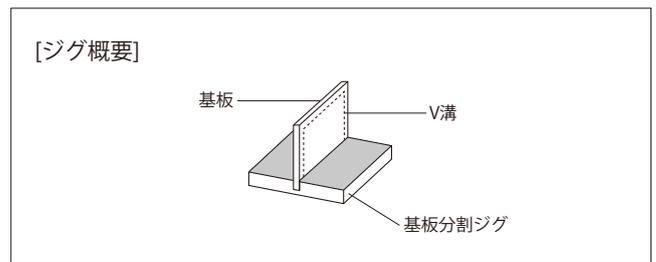
基板分割方式	手割 ニッパ割	(1)基板分割ジグ	基板分割装置	
			(2)ディスクカット	(3)ルータカット
基板へのストレスの大きさ	大	中	中	小
推奨	×	△*	△*	○
注意事項	手割、ニッパ割は大きなストレスが加わります。その他の方法をご使用ください。	<ul style="list-style-type: none"> <li>基板ハンドリング</li> <li>基板折り曲げ方向</li> <li>コンデンサの配置</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>基板ハンドリング</li> <li>スリットの配置</li> <li>V溝の設計</li> <li>ブレードの配置</li> <li>ブレードのライフ管理</li> </ul>	基板ハンドリング

\*基板分割ジグやディスクカットをお使いの場合、下記の注意点を守っていただかないと大きな基板たわみストレスが発生し、コンデンサにクラックが入ります。可能であればルータカットをご使用ください。

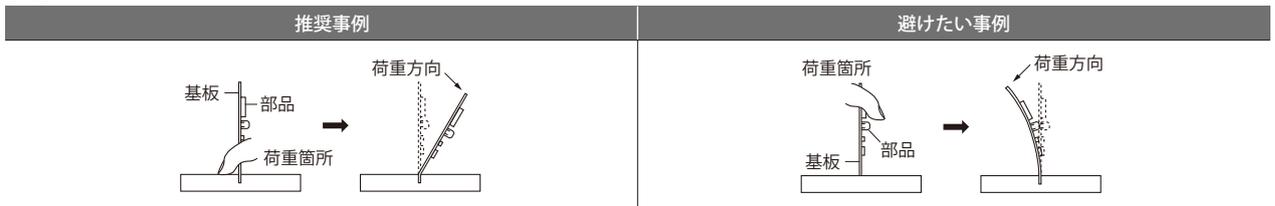
#### (1) 基板分割ジグの例

[片面実装の場合]

基板分割ジグの概要を次に示します。推奨事例として、ジグに近い部分を持ち、コンデンサが実装されている方向に折ることで部品実装位置のストレスを最小にすることができます。また、避けたい事例として、ジグから遠い部分を持ち、コンデンサが実装されていない方向に基板を折ることで部品実装位置に大きなストレスが加わり、コンデンサにクラック発生リスクが高くなります。



#### 手割



[両面実装の場合]

基板の両面に部品が実装されているため、上記の方法では、クラック発生リスクを回避できません。このため、下記の対策を実施して部品にストレスが加わらないようにしてください。

(対策)

- ① ルータカット機の導入を検討してください。  
ルータカット機の導入が難しい場合は、下記の対策を実施ください。(1.部品配置の項参照)
- ② 基板分割面に対して平行に部品を実装してください。
- ③ 基板分割面近くに部品を実装する場合は、部品近くの分割位置をスリットとしてください。
- ④ 基板分割位置より、部品の実装位置を離してください。

次ページに続く

## △注意

前ページより続く➡

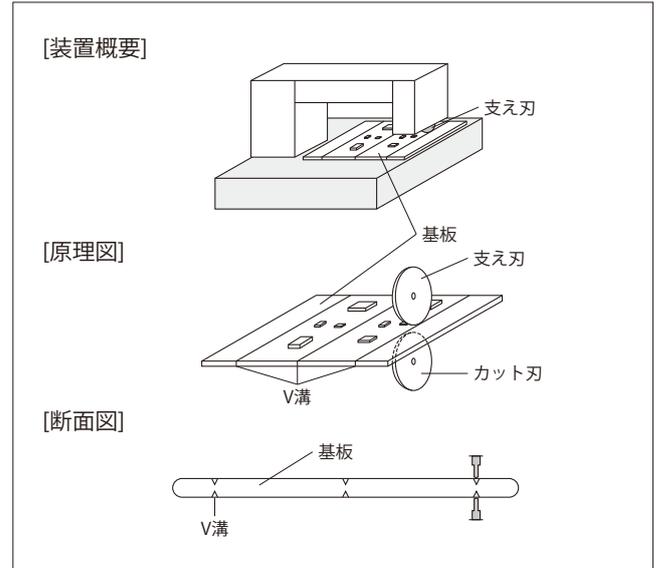
### (2) ディスクカットの例

ディスクカット装置の概要を示します。また、原理図のように基板のV溝に支え刃とカット刃を沿うように合わせて、基板を分割します。

下記の場合、基板たわみストレスが加わりコンデンサにクラックが発生する原因となります。

- ① 上下の刃が、上下、左右、前後にずれるなど、調整が適切でない場合
- ② V溝の角度が低い、V溝の深さが浅い、V溝が上下でずれている場合

V溝の深さが深すぎるとハンドリング時に破断する恐れがありますのでV溝の深さは基材の強度を考慮した上で適切に設計してください。



### ディスクカット

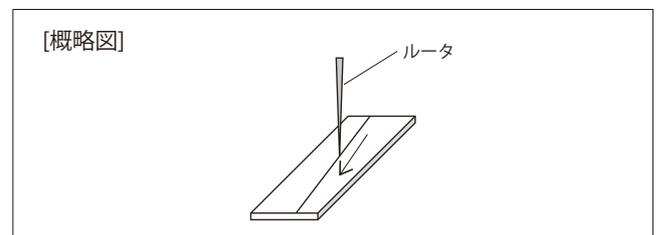
カット刃の推奨事例	避けたい事例		
	上下ずれ	左右ずれ	前後ずれ
<p>支え刃</p> <p>カット刃</p>	<p>支え刃</p> <p>カット刃</p>	<p>支え刃</p> <p>カット刃</p>	<p>支え刃</p> <p>カット刃</p>

### V溝の設計

V溝設計の推奨事例	避けたい事例			
	左右ずれ	角度が低い	深さが浅い	深さが深い

### (3) ルータカットの例

ルータカット装置では、高速回転するルータによって切削加工を行います。切削加工では基板がたわまないため基板へのストレスを抑えて基板分割を行うことができます。ルータカット装置へ基板を組み付ける時および取り外し時に、基板がたわまないように取り扱いください。



次ページに続く➡

## △注意

前ページより続く ↩

### 8. 組み付け作業

#### 1. ハンドリング

コンデンサ実装後の基板を片手で取り扱うと基板たわみを生じる可能性があります。両手で基板の端をしっかりと持って取り扱ってください。

コンデンサ実装後の基板を落下させてしまった場合、コンデンサにクラックが入る可能性があります。落下した基板上のコンデンサは品質が損なわれている恐れがありますので使用しないでください。

#### 2. その他部品の取付

##### 2-1. その他部品の実装

片面にコンデンサ実装後、裏面にその部品を実装する際には下記の点に注意してください。

吸着ノズル下死点の設定が低すぎる場合、裏面（下面）の実装済みコンデンサに基板たわみストレスが加わり、コンデンサにクラックが入る可能性があります。

- ・ノズル下死点を基板反り矯正後に基板上面に設定してください。
- ・定期的の下死点の確認と調整を行ってください。

##### 2-2. リード部品等の基板差し込み時

挿入部品（トランス、ICなど）の基板差し込み時に基板がたわむとクラックやはんだ割れの原因となります。

下記の点に注意してください。

- ・リード挿入部の差し込み用穴を大きくし、挿入時の基板への応力を小さくしてください。
- ・サポートピンや専用ジグで基板を固定してください。
- ・基板が反らないように基板の下側より支持してください。基板のサポートピンを使用する場合、各々のサポートピンの高さに違いがないことを定期的を確認してください。

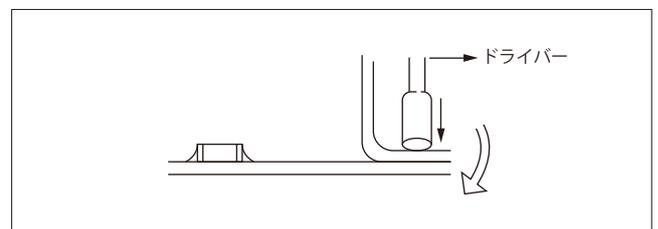
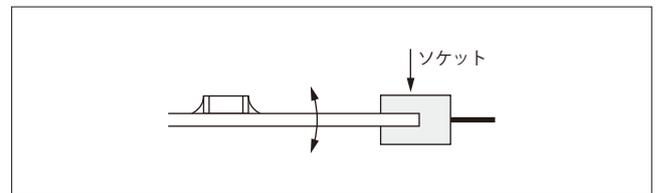
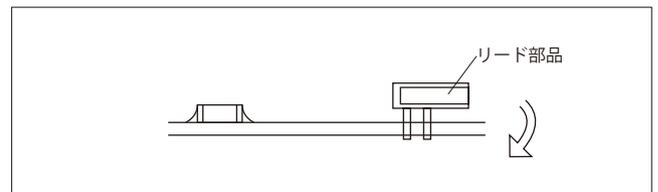
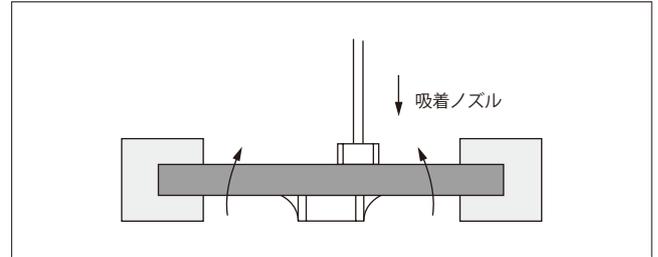
##### 2-3. ソケットやコネクタ等の差し込み/抜き取り時

ソケットやコネクタ等の差し込み/抜き取りによる基板たわみが生じる可能性があります。ソケットやコネクタ等の差し込み/抜き取り時に基板が反らないような作業を設定してください。

##### 2-4. ビス/ネジ締め時

シールド板の基板取り付けや、基板のシャーシへの取り付けの際のビス締めなどによって基板たわみを生じる可能性があります。下記の点に注意して作業を設定してください。

- ・基板が反らないような作業を設定してください。
- ・トルクの設定できるドライバーを使用し、ネジの締めすぎを防止してください。
- ・リフロー実装後などで基板が反ったりすることがあります。この基板をネジ締め時に強制的に平坦にすることでチップに応力を発生させることがあるのでご注意ください。



次ページに続く ↗

## △注意

前ページより続く

<GMA/GMDシリーズに適用>

### 9. ダイボンド/ワイヤーボンド取り付け

#### 1. コンデンサの取り付け

##### 1-1. 使用材料

ろう材：80Au-20Sn 300～320℃ N<sub>2</sub>雰囲気

##### 1-2. 取り付け方法

- (1) 使用するろう材により融点異なるため、ろう材とあわせてホットプレート温度を調整してください。
- (2) コンデンサの取り付け部にろう材を置き、その上にコンデンサを置き、N<sub>2</sub>ガス雰囲気中のホットプレート上に乗せコンデンサを軽く押さえ取り付けてください。

#### 2. リード線の取り付け

##### 2-1. リード線材料

Auワイヤー：25μm

##### 2-2. 取り付け方法

- (1) 熱圧着もしくは超音波ボールボンダーを推奨します。
- (2) ステージ温度を150℃～200℃に調整してください。
- (3) 荷重は0.2N～0.5Nに調整してください
- (4) 金ワイヤーにてコンデンサとベース基板、もしくは隣接する他素子間との配線を行ってください。

## その他

### 1. 機器稼動中

- 1-1. 機器稼動中は、コンデンサに直接触れないでください。
- 1-2. コンデンサの端子間を導電体でショートさせないでください。  
また、酸、アルカリ水溶液などの導電性溶液を、コンデンサにかけないでください。
- 1-3. コンデンサを取り付けたセットの設置環境および移動環境を確認し、次の環境下では、機器は使用しないでください。
  - (1) コンデンサに、水分または油がかかる環境。
  - (2) コンデンサに、直接日光が当たる環境。
  - (3) コンデンサに、オゾン、紫外線および放射線が照射される環境。
  - (4) 腐食性ガス(硫化水素、二酸化イオウ、塩素、アンモニアなど)に晒される環境。
  - (5) 振動または衝撃条件がコンデンサのカタログまたは納入仕様書に規定の値を超える環境。
  - (6) 結露するような環境の変化。
- 1-4. 結露する環境下でご使用になる場合は、防湿対策を施してご使用ください。

次ページに続く

## △注意

前ページより続く

### 2. その他

#### 2-1. 万一の場合

- (1) コンデンサが異常に発熱したり、発煙、発火および異臭が発生した場合、すぐに機器の主電源を切って使用を中止してください。  
コンデンサが異常に発熱したり、発煙、発火および異臭が発生した場合、電源から電力を供給し続けると、さらに、拡大する場合があります。
- (2) 異常発生直後に、コンデンサの近くに顔や手を近づけないでください。  
コンデンサが高温になった場合、やけどの原因になります。

#### 2-2. 廃棄

コンデンサを廃棄する場合は、産業廃棄物処理業者に廃棄品を渡し、焼却埋立処理を行ってください。

#### 2-3. 回路設計

- (1) フェールセーフ機能の付加  
落下や基板たわみによりクラックが入ったコンデンサは絶縁抵抗低下を起こし、ショートに至る可能性があります。万一、コンデンサがショートした場合に感電、発煙、発火の恐れがある回路でお使いの場合には、二次災害防止のためにヒューズなどのフェールセーフ機能を必ず設置してください。
- (2) AC1次側回路で電磁障害防止用または結合/絶縁用として使用されるコンデンサは、安全規格認定品または電気用品安全法に規定の内容を満足するものを使用する必要があります。また、万一のショート時に備え、ラインごとにヒューズを設置してください。
- (3) GRM/GR3/GRJ/GJM/GQM/LLL/LLA/NFM/GJ4/ZRA/ZRB/KRM/KR3/GMA/GMDシリーズは、安全規格認定品ではありません。安全規格用途には使用しないでください。

#### 2-4. 交流（AC）耐電圧試験

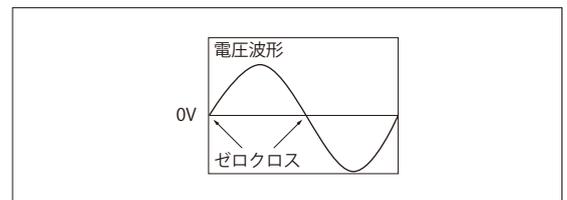
##### (1) 試験装置

交流耐電圧試験装置は、50Hzまたは60Hzの正弦波に近い電圧波形の装置を使用してください。電圧波形の歪みや、規定電圧以上の波高値がコンデンサに印加されると絶縁破壊の原因となる場合があります。

##### (2) 試験電圧印加方法

コンデンサ端子を耐電圧試験装置に確実に接続した後、0Vから試験電圧まで上昇させてください。規定の電圧を直接印加する場合は、\*ゼロクロスで電圧を印加してください。試験終了時は、試験電圧を0Vまで下げた後、コンデンサ端子を耐電圧試験装置から外してください。規定の電圧が直接印加されると、規定電圧を超えるサージ電圧が重畳され、コンデンサの絶縁破壊の原因となる場合があります。

\*ゼロクロスとは、正弦波の電圧値が0Vになる点です。（下図参照）



##### 2-5. 備考

記載内容を逸脱して当製品を使用しますと最悪の場合ショートにいたり発煙・破片の飛散等を起こすことがあります。

上述の諸注意事項は代表的なもので、特殊な実装条件については当社にお問い合わせください。

使用条件は、組み立て後のコンデンサの信頼性を左右しますので最適条件を設定してください。

当資料に記載されている特性グラフや関連データは、参考値であり保証値ではありません。

## 使用上の注意

### 定格上の注意

#### 1. 使用環境温度

1. コンデンサには、使用温度範囲が設定されています。
  - 1-1. 使用温度は、機器内の温度分布および季節的な温度変動要因も考慮し、それに応じた使用温度範囲の製品を選定する必要があります。
  - 1-2. コンデンサは自己発熱する場合があります。  
コンデンサの表面温度は、自己発熱分を含み、最高使用温度以下にする必要があります。

#### 2. 周囲環境での腐食性ガスおよび溶剤

1. コンデンサには、周囲環境に対して制限があります。
  - 1-1. 水または塩水がかかると回路的にショートします。また、端子が腐食したり水分が内部素子へ侵入することによって寿命が短くなったり、コンデンサの故障となる場合があります。
  - 1-2. コンデンサの端子部が結露すると、上記と同様の現象が発生する場合があります。
  - 1-3. 腐食性ガス（硫化水素、二酸化イオウ、塩素、アンモニアなど）や溶剤の揮発ガスに長期に晒されると、端子電極の酸化や腐食などによって特性劣化または絶縁劣化から破壊にいたる場合があります。

#### 3. 圧電現象

1. 高誘電率系コンデンサを交流回路またはパルス回路で使用する場合、圧電現象（または電歪現象ともいう）により、ノイズや音が発生する場合があります。  
また、コンデンサに振動や衝撃を加えるとノイズが発生する場合があります。

### 実装上の注意

#### 1. 基板設計

##### 1. 基板パターン構成

- 1-1. コンデンサは部品本体が直接基板に実装されるため、基板のストレスを受けやすくなります。  
はんだ付け時にははんだ盛り量が過多となった場合は、機械的、熱的ストレスをよく受けやすく割れの原因となります。  
基板設計時には、はんだ盛り量過多にならないようパターン形状・寸法について配慮し設計してください。
- 1-2. 基板の材質、構造によってチップへの応力は異なります。実装に用いる基板とチップとの熱膨張係数が大きく異なる場合、熱膨張・収縮によりチップ割れの原因となります。ガラスフッ素基板、単層のガラスエポキシ基板に搭載される場合も、同様な理由によりチップ割れの原因となる可能性があります。
- 1-3. 小型のコンデンサに置き換える場合は、ランドサイズだけ変更するとクラック発生のリスクが高くなりますので、ランドサイズに加え、配線幅・配線方向・銅箔厚にも配慮し設計してください。

##### <NFMシリーズに適用>

- 1-4. 不要な高周波成分をグラウンドに流すことによってノイズの除去を行いますので、NFMのランドを設計する際には、より効果的に特性を引き出すためにグラウンドパターンを極力大きく設計してください。  
下図のように、チップ実装面のグラウンドパターンを内層の大きなグラウンドパターンにビアでつなぐことで、より効果的なノイズ対策が可能となります。

次ページに続く➤

## 使用上の注意

前ページより続く ↩

### パターン分割による改善事例

	禁止事例	改善事例
シャーシ近辺への配置	<p>断面図</p>	<p>断面図</p>
リード付き部品との混載	<p>断面図</p>	<p>断面図</p>
リード付き部品の後付け	<p>断面図</p>	<p>断面図</p>
横置き配置		

## 2. ランド寸法

2-1. 以下の表のランド寸法を参考に、実機にて適正値を確認してください。

- 表1. フローはんだ付け
- 表2. リフローはんだ付け
- 表3. ZRBシリーズのリフローはんだ付け
- 表4. LLAシリーズのリフローはんだ付け
- 表5. ZRAシリーズの推奨ランド寸法
- 表6. ZRAシリーズの推奨はんだ量

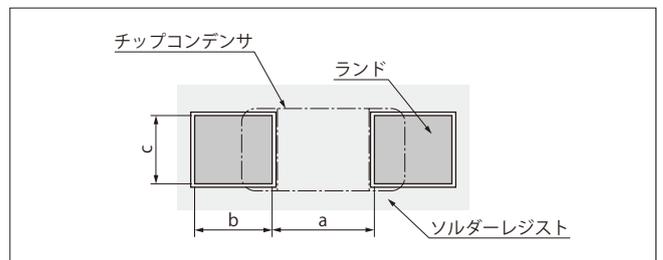


表1 フローはんだ付け用ランド寸法例

シリーズ	チップ寸法(L/W)コード	チップ(L×W)	a	b	c
GQM/GR3/GRJ/GRM	18	1.6×0.8	0.6~1.0	0.8~0.9	0.6~0.8
GQM/GR3/GRJ/GRM	21	2.0×1.25	1.0~1.2	0.9~1.0	0.8~1.1
GR3/GRJ/GRM	31	3.2×1.6	2.2~2.6	1.0~1.1	1.0~1.4
LLL	21	1.25×2.0	0.4~0.7	0.5~0.7	1.4~1.8
LLL	31	1.6×3.2	0.6~1.0	0.8~0.9	2.6~2.8

(in mm)

次ページに続く ↗

## 使用上の注意

前ページより続く

表2 リフローはんだ付け用ランド寸法例

シリーズ	チップ寸法 (L/W) コード	チップ (L×W)	a	b	c
GRM	01	0.25×0.125	0.10~0.11	0.07~0.12	0.125~0.145
GRM/GJM	02	0.4×0.2	0.16~0.2	0.12~0.18	0.2~0.23
GRM	MD	0.5×0.25	0.17~0.23	0.22~0.28	0.25~0.30
GRM/GJM	03	0.6×0.3 (±0.03)	0.2~0.25	0.2~0.3	0.25~0.35
		0.6×0.3 (±0.05)	0.2~0.25	0.25~0.35	0.3~0.4
		0.6×0.3 (±0.09)	0.23~0.3	0.25~0.35	0.3~0.4
GRM/GJM	15	1.0×0.5 (±0.10以内)	0.3~0.5	0.35~0.45	0.4~0.6
		1.0×0.5 (±0.15/±0.20)	0.4~0.6	0.4~0.5	0.5~0.7
GRM/GJM/QQM	18	1.6×0.8 (±0.10以内)	0.6~0.8	0.6~0.7	0.6~0.8
		1.6×0.8 (±0.15/±0.20)	0.7~0.9	0.7~0.8	0.8~1.0
GRM	JN	1.8×1.0	0.8~0.9	0.6~0.8	0.9~1.1
QQM	21	2.0×1.25	1.0~1.2	0.6~0.7	0.8~1.1
GRM/GRJ/GJ4	21	2.0×1.25 (±0.10以内)	1.2	0.6	1.25
		2.0×1.25 (±0.15)	1.2	0.6~0.8	1.2~1.4
		2.0×1.25 (±0.20)	1.0~1.4	0.6~0.8	1.2~1.4
QQM	22	2.8×2.8	2.2~2.5	0.8~1.0	1.9~2.3
GRM/GRJ/GJ4	31	3.2×1.6 (±0.20以内)	1.8~2.0	0.9~1.2	1.5~1.7
		3.2×1.6 (±0.30)	1.9~2.1	1.0~1.3	1.7~1.9
GRM/GRJ	32	3.2×2.5	2.0~2.4	1.0~1.2	1.8~2.3
GA2/GA3/GR4	42	4.5×2.0	2.8~3.4	1.2~1.4	1.4~1.8
GR3/GRJ/GRM/GA2/ GA3/GR4	43	4.5×3.2	3.0~3.5	1.2~1.4	2.3~3.0
GA2/GA3	52	5.7×2.8	4.0~4.6	1.4~1.6	2.1~2.6
GR3/GRJ/GRM/GA2/ GA3/GR4	55	5.7×5.0	4.0~4.6	1.4~1.6	3.5~4.8
LLL	15	0.5×1.0	0.15~0.2	0.2~0.25	0.7~1.0
LLL	1U	0.6×1.0	0.20~0.25	0.25~0.35	0.7~1.0
LLL	18	0.8×1.6	0.2~0.3	0.3~0.4	1.4~1.6
LLL	21	1.25×2.0	0.4~0.5	0.4~0.5	1.4~1.8
LLL	31	1.6×3.2	0.6~0.8	0.6~0.7	2.6~2.8

(in mm)

<KR3/KRMに適用>

シリーズ	チップ寸法 (L/W) コード	チップ (L×W)	a	b	c
KRM	21	2.0×1.25	1.0~1.2	0.6~0.7	0.8~1.1
KRM	31	3.2×1.6	2.2~2.4	0.8~0.9	1.0~1.4
KR3/KRM	55	5.7×5.0	2.6	2.7	5.6

(in mm)

表3 ZRBシリーズのリフローはんだ付け用ランド寸法例

シリーズ	チップ寸法 (L/W) コード	チップ (L×W)	a	b	c
ZRB	15	1.0×0.5	0.4~0.6	0.4~0.5	0.5~0.7
ZRB	18*	1.6×0.8	0.7~0.9	0.7~0.8	0.8~1.0

\*部品間ピッチ (部品センター間の距離) を1.275mm以上確保の上、ご使用ください。(ZRB18のみ) (in mm)

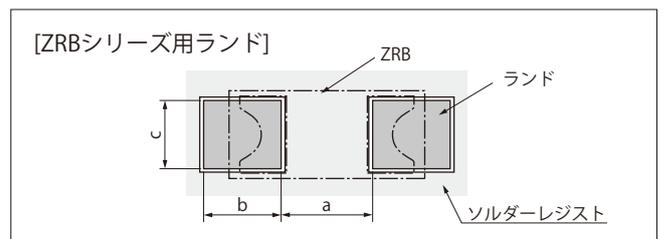


表4 LLAシリーズのリフローはんだ付け用ランド寸法例

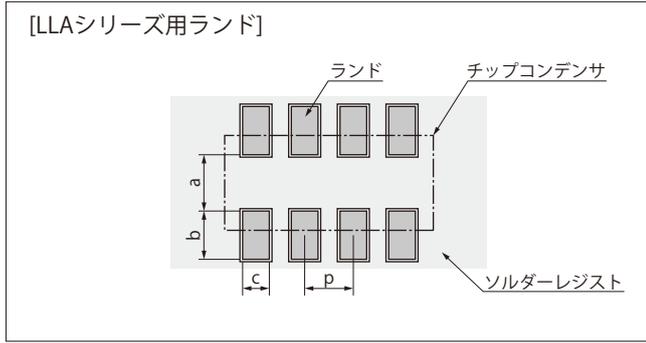
シリーズ	チップ寸法 (L/W) コード	チップ (L×W)	a	b	c	p
LLA	18	1.6×0.8	0.3~0.4	0.25~0.35	0.15~0.25	0.4
LLA	21	2.0×1.25	0.5~0.7	0.35~0.6	0.2~0.3	0.5

(in mm)

次ページに続く

## 使用上の注意

前ページより続く ↙



### <定格電圧DC200V以上に適用>

#### 2-2. 推奨スリット寸法

ランド間にスリットを設けると、洗浄性の向上が期待できます。またチップ裏面への樹脂コーティングも容易になります。

なお、基板スリットが長い場合、機械的ストレスの影響を受けやすくなりクラック発生の原因となることがありますので、基板スリットの長さは表の値を目安に必要最小限としてください。

L×W	d	e
1.6×0.8	-	-
2.0×1.25	-	-
3.2×1.6	1.0~2.0	3.2~3.7
3.2×2.5	1.0~2.0	4.1~4.6
4.5×2.0	1.0~2.8	3.6~4.1
4.5×3.2	1.0~2.8	4.8~5.3
5.7×2.8	1.0~4.0	4.4~4.9
5.7×5.0	1.0~4.0	6.6~7.1

(in mm)

### <ZRAに適用>

ZRAシリーズにおいては、表6のランド寸法値及び、表7のはんだ量をご参照ください。

表5 推奨ランド寸法

シリーズ	チップ寸法 (L/W)コード	チップ (L×W)	a	b	c
ZRA	21	2.4×1.65	0.8±0.05	1.0±0.05	1.4±0.05

(in mm)

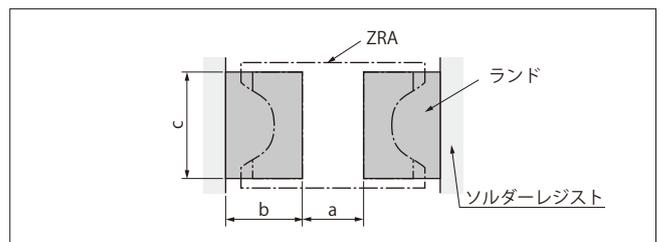
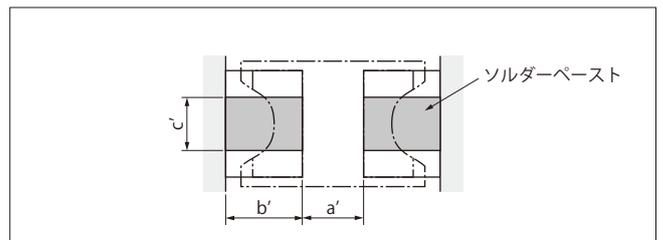


表6 推奨はんだ量

シリーズ	チップ寸法 (L/W)コード	厚み	a'	b'	c'
ZRA	21	0.1	0.8±0.05	1.0±0.05	0.7±0.05

(in mm)



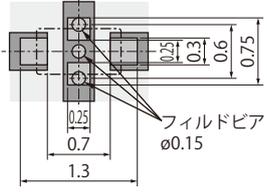
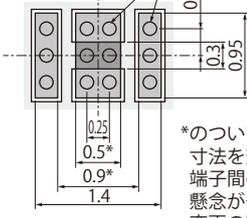
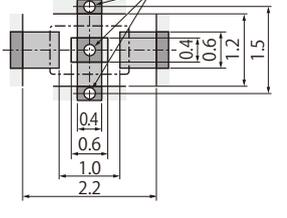
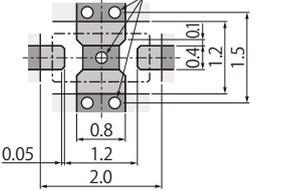
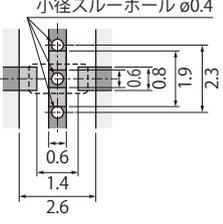
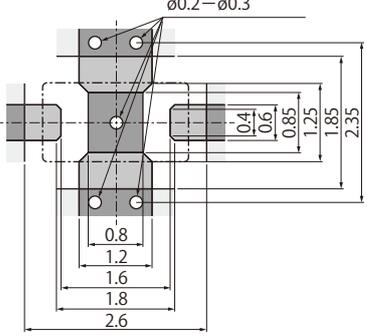
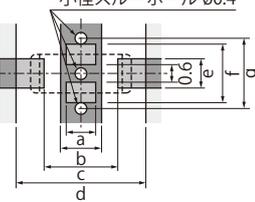
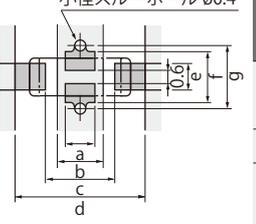
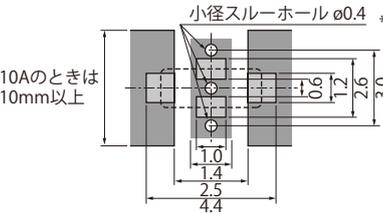
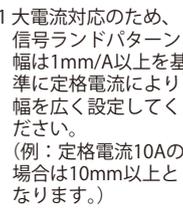
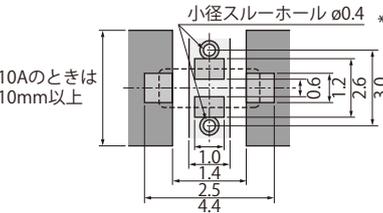
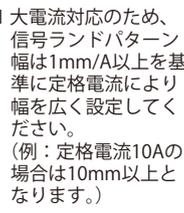
次ページに続く ↗

## 使用上の注意

前ページより続く

<NFMシリーズに適用>

ランドパターン  
 ランドパターン  
 ソルダーレジスト  
(in mm)

シリーズ	ランド寸法																																																																															
<p>●リフローはんだ専用</p> <p>NFM15CC/NFM15PC</p> <p>NFM18CC/NFM18PC</p> <p>NFM18PS</p> <p>NFM21CC/NFM21PC</p> <p>NFM21PS</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>フィールドビア φ0.15</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>フィールドビア φ0.15</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>小径スルーホール φ0.2-φ0.3</p> </div> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">*のついている箇所の寸法を変更した場合、端子間のブリッジの懸念が発生するので、変更の際には事前に当社までご連絡ください。</p>																																																																															
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>小径スルーホール φ0.2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>小径スルーホール φ0.4</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>小径スルーホール φ0.2-φ0.3</p> </div> </div>																																																																															
	<p>●リフローはんだ用</p> <p>NFM3DCC/NFM3DPC/NFM31PC/NFM41CC/NFM41PC</p> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="margin-right: 20px;">  <p>小径スルーホール φ0.4</p> </div> <table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr style="background-color: #333; color: white;"> <th rowspan="2">品番</th> <th colspan="7">寸法 (mm)</th> </tr> <tr> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th>e</th> <th>f</th> <th>g</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NFM3DCC NFM3DPC</td> <td>1.0</td> <td>1.4</td> <td>2.5</td> <td>4.4</td> <td>1.0</td> <td>2.0</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>NFM31PC</td> <td>1.0</td> <td>1.4</td> <td>2.5</td> <td>4.4</td> <td>1.2</td> <td>2.6</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>NFM41CC NFM41PC</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>3.5</td> <td>6.0</td> <td>1.2</td> <td>2.6</td> <td>3.0</td> </tr> </tbody> </table> </div>	品番	寸法 (mm)							a	b	c	d	e	f	g	NFM3DCC NFM3DPC	1.0	1.4	2.5	4.4	1.0	2.0	2.4	NFM31PC	1.0	1.4	2.5	4.4	1.2	2.6	3.0	NFM41CC NFM41PC	1.5	2.0	3.5	6.0	1.2	2.6	3.0	<p>●フローはんだ用</p> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="margin-right: 20px;">  <p>小径スルーホール φ0.4</p> </div> <table border="1" style="border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr style="background-color: #333; color: white;"> <th rowspan="2">品番</th> <th colspan="7">寸法 (mm)</th> </tr> <tr> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th>e</th> <th>f</th> <th>g</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NFM3DCC NFM3DPC</td> <td>1.0</td> <td>1.4</td> <td>2.5</td> <td>4.4</td> <td>1.0</td> <td>2.0</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>NFM31PC</td> <td>1.0</td> <td>1.4</td> <td>2.5</td> <td>4.4</td> <td>1.2</td> <td>2.6</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>NFM41CC NFM41PC</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>3.5</td> <td>6.0</td> <td>1.2</td> <td>2.6</td> <td>3.0</td> </tr> </tbody> </table> </div>	品番	寸法 (mm)							a	b	c	d	e	f	g	NFM3DCC NFM3DPC	1.0	1.4	2.5	4.4	1.0	2.0	2.4	NFM31PC	1.0	1.4	2.5	4.4	1.2	2.6	3.0	NFM41CC NFM41PC	1.5	2.0	3.5	6.0	1.2	2.6	3.0
	品番		寸法 (mm)																																																																													
		a	b	c	d	e	f	g																																																																								
	NFM3DCC NFM3DPC	1.0	1.4	2.5	4.4	1.0	2.0	2.4																																																																								
NFM31PC	1.0	1.4	2.5	4.4	1.2	2.6	3.0																																																																									
NFM41CC NFM41PC	1.5	2.0	3.5	6.0	1.2	2.6	3.0																																																																									
品番	寸法 (mm)																																																																															
	a	b	c	d	e	f	g																																																																									
NFM3DCC NFM3DPC	1.0	1.4	2.5	4.4	1.0	2.0	2.4																																																																									
NFM31PC	1.0	1.4	2.5	4.4	1.2	2.6	3.0																																																																									
NFM41CC NFM41PC	1.5	2.0	3.5	6.0	1.2	2.6	3.0																																																																									
<p>NFM31KC*1</p> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="margin-right: 20px;">  <p>10Aのときは 10mm以上</p> </div> <div>  <p>*1 大電流対応のため、信号ランドパターン幅は1mm/A以上を基準に定格電流により幅を広く設定してください。 (例：定格電流10Aの場合は10mm以上となります。)</p> </div> </div>	<p>NFM31KC*1</p> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="margin-right: 20px;">  <p>10Aのときは 10mm以上</p> </div> <div>  <p>*1 大電流対応のため、信号ランドパターン幅は1mm/A以上を基準に定格電流により幅を広く設定してください。 (例：定格電流10Aの場合は10mm以上となります。)</p> </div> </div>																																																																															

次ページに続く

## 使用上の注意

前ページより続く

### 3. 基板設計

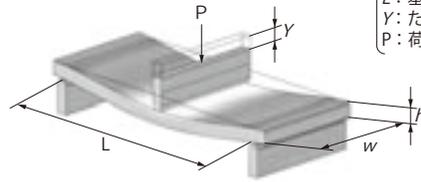
作業をする上で基板の大きさや材質により、発生するひずみ量が大きくなりますので基板設計時に注意してください。

[基板厚み、長さ、幅などのひずみ量との関係]

$$\varepsilon = \frac{3PL}{2Ewh^2}$$

荷重とひずみの関係

ε：基板中央のひずみ量(μst)  
 L：支点間距離(mm)  
 w：基板幅(mm)  
 h：基板厚み(mm)  
 E：基板の弾性率(N/m<sup>2</sup>=Pa)  
 Y：たわみ量(mm)  
 P：荷重(N)



荷重が一定の場合、下記の関係が成り立ちます。  
 ・ 支点間距離(L)が大きいほど、ひずみ量は大きくなります。  
 → 支点間距離は、小さくしてください。  
 ・ 弾性率(E)が小さいほど、ひずみ量は大きくなります。  
 → 弾性率は、大きくしてください。  
 ・ 基板幅(w)が小さいほど、ひずみ量は大きくなります。  
 → 基板幅は、大きくしてください。  
 ・ 基板厚み(h)が小さいほど、ひずみ量は大きくなります。  
 → 基板厚みを大きくしてください。  
 基板厚みは、2乗で効くため、ひずみ量への影響が大きくなります。

### 2. フロー実装上の確認事項

コンデンサをはんだ付けする前に、接着剤でコンデンサを基板に仮固定する場合は、ランド寸法、接着剤の種類、塗布量、接触面積、硬化温度などが適正でないと、コンデンサの特性劣化につながる場合がありますので、コンデンサに適した条件を確認する必要があります。

#### 1. 接着剤の選定

- 1-1. 接着剤の種類によっては、絶縁抵抗の低下があります。  
 また、コンデンサと接着剤の収縮率の違いから、コンデンサの収縮応力が加わり、クラックが発生する場合があります。
- 1-2. 接着剤の量が少なかったり、接触面積が小さかったり、硬化温度または硬化時間が不十分であった場合には、十分な接着強度を得られず、運搬やはんだ付け時にコンデンサの脱落が発生する場合があります。  
 接着剤が多すぎる場合、ランドへのはみ出しなどによって、はんだ付け不良が発生したり、電気的接続が得られなくなったり、硬化不足およびコンデンサ実装後の位置ずれの原因になる場合があります。  
 また、硬化温度が過度に高く、時間が長くなると接着強度が低下するだけでなく、コンデンサの端子電極および基板のランド表面が酸化するなどの影響で、はんだ付け性を悪化させる場合があります。

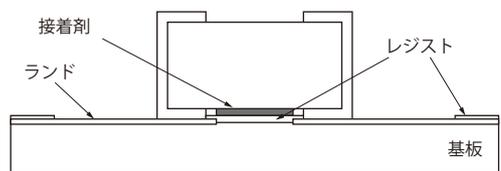
##### (1) 接着剤の選定

- 代表的な接着剤の種類は、エポキシ系樹脂があります。  
 次の点を考慮して適正な接着剤を選定してください。
- 1) 実装工程中に部品の落下またはズレが生じないように十分な接着強度を有すること。
  - 2) はんだ付け時の湿度にさらされても接着強度が低下しないこと。
  - 3) 塗布、保形性が良いこと。
  - 4) ポットライフが長いこと。
  - 5) 短時間で硬化すること。
  - 6) コンデンサの外装材、基板などに対して腐食性がないこと。

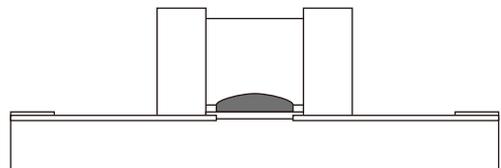
- 7) 絶縁性がよいこと。
  - 8) 有害なガスの発生など、人体に影響を及ぼさないこと。
  - 9) ハロゲン化合物でないこと。
- (2) 接着剤の塗布量は、次の図を目安に塗布してください。

[チップ(L×W)：1.6×0.8mm/2.0×1.25mm/3.2×1.6mm]

断面図

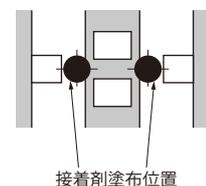
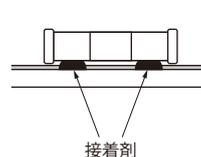


側面図



<NFMシリーズに適用>

[チップ(L×W)：3.2×1.2mm/3.2×1.6mm/4.5×1.6mm]



次ページに続く

## 使用上の注意

前ページより続く➡

### 2. フラックス

2-1. フラックス塗布量が多い場合、フローはんだ付け時にフラックスガスが多量に発生し、はんだ付け性を阻害する原因となりますので、フラックスは薄く均一に塗布するようにしてください。

（フローはんだ付けには発泡方式が一般に用いられます。）

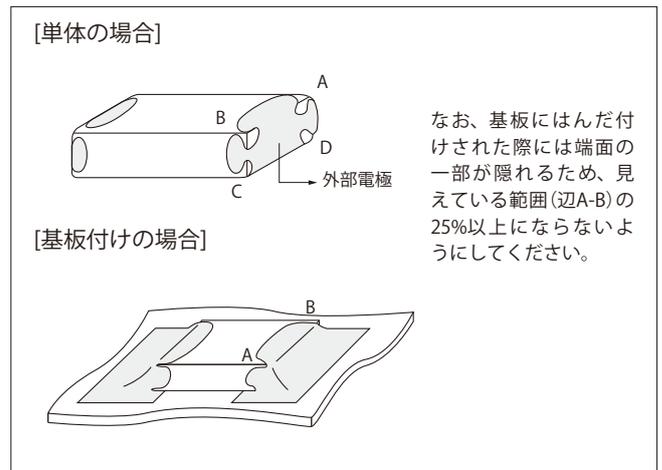
2-2. フラックス中のハロゲン物質が多いと、洗浄不足の場合、外部電極腐食の原因となりますので、フラックスはハロゲン系物質含有量が0.1%以下のものを使用してください。

2-3. 酸性の強いフラックスは、コンデンサを腐食し性能を劣化させることがあります。

実装後の品質を確認の上、使用してください。

### 3. 外部電極クワレ

- 外部電極クワレが、端面部(右図ABCDで囲ったエッジ A-B-C-D辺の全長)の25%以上にならないよう温度、時間を設定してください。



### 3. リフローはんだ付け

はんだペースト中のフラックスには、活性剤としてハロゲン系物質や有機酸が含まれています。酸性の強いフラックスは、コンデンサを腐食し性能を劣化させることがあります。実装後の品質を確認の上、ご使用ください。

### 4. 洗浄

1. 洗浄用溶剤は、必ず実洗浄装置を用いて洗浄試験を行い、品質を確認の上選定してください。
2. 洗浄が不適切な場合は、フラックスの残渣またはその他の異物がコンデンサに付着し、コンデンサの性能(特に絶縁抵抗)を劣化させる場合があります。

次ページに続く➡

## 使用上の注意

前ページより続く▶

### 5. コーティング

1. コーティング樹脂やモールド樹脂の熱膨張収縮係数は、必ずしもコンデンサの熱膨張収縮係数とは一致しないため、コーティングまたはモールドの硬化処理過程および硬化後の温度変化（熱膨張収縮）によってコンデンサに異常な力が加わり、特性または性能が変化したりコンデンサを破損（割れ、外装樹脂のはく離など）させ、絶縁抵抗低下や耐電圧不良にいたる場合があります。

また、コンデンサをモールドする樹脂量が多い場合は、樹脂硬化時の収縮応力によりコンデンサにクラックが発生する可能性があるため、樹脂硬化時の収縮応力の小さいものを使用してください。

2. コーティング材料やモールド材料には、耐湿性を悪化させるものもあるので、十分確認の上、使用してください。

また、湿度の高いところで吸湿性のよい樹脂を使用すると吸湿によるコンデンサの絶縁抵抗劣化になるので、吸湿性の小さいものを使用してください。

3. コーティング材にハロゲン系物質や有機酸が含まれている場合があります。種類によってはチップが腐食することがあります。酸性の強いものは使用しないでください。

#### <ZRA/ZRBシリーズに適用>

4. ZRA/ZRBシリーズに対して樹脂コーティングを行った場合、鳴きの抑制効果が低減される恐れがあります。樹脂コーティングを実施する際には、弊社営業または商品技術までお問い合わせください。

## その他

### 1. 輸送

1. コンデンサを輸送する場合、条件によって性能に影響を与える場合があります。

1-1. 輸送中、テープなどの包装形態のものも含め、極端な温度、湿度および機械的な力に対してコンデンサを保護してください。

#### ・機械的条件

輸送は、箱が変形せず、また、内部包装物に直接力が伝わらない方法で行ってください。

1-2. コンデンサに過度の振動、衝撃、圧力を加えないでください。

(1) コンデンサの本体はセラミックなので、過度の機械的衝撃や圧力が加わると、破損やクラックが発生する場合があります。

(2) コンデンサ表面に鋭利なもの（エアドライバー、はんだコテ、ピンセット、シャーシのエッジなど）が強くと当たるとショートなどにいたる場合があります。

1-3. 落下などによって、過度の衝撃が加わったコンデンサは使用しないでください。

落下したコンデンサは、すでに品質が損なわれている場合が多く、故障危険率が高くなる場合があります。

### 2. 実機での特性評価

1. ご使用に際しては、完成品の性能や規格値に問題がないことを実機にて評価してください。

2. 高誘電率系のセラミックコンデンサの静電容量には電圧依存性や温度依存性があるため、実機内での使用条件によっては静電容量が変化する場合があります。よってコンデンサの静電容量値に影響を受けるもれ電流やノイズ吸収性などの諸特性を必ず実機にて評価してください。

3. また、実機のインダクタンス分により所定のサージを超える電圧がコンデンサに印加されることもあるため、必要に応じ、実機にて耐サージ性の評価を実施してください。

#### <NFMシリーズに適用>

4. ノイズ除去効果は、使用する回路やICの違い、ノイズの種類、取り付けの 패턴の形状、取り付けの場所などの使用条件により変化する場合があります。必ず、事前に実機にて効果を確認いただいた上で使用してください。