



呼 称	記号	寸法 (mm)	備 考
製品ピッチ	P	12.7	公差は、ディスクの傾き ΔS できまる
送り孔ピッチ	P0	12.7 ± 0.3	
リード線間隔	F	$5.0^{+0.8}_{-0.3}$	
送り孔位置ズレ	P2	6.35 ± 1.3	送り方向のズレ
送り孔位置ズレ	P1	3.85 ± 0.8	
製品外径	D	定格表に記載	
製品厚み	T	定格表に記載	
製品の片寄り (傾き)	ΔS	± 1.5	リード線の曲がりによる傾きも含む
テープ幅	W	18.0 ± 0.5	
送り孔位置ズレ	W1	$9.0^{+0.5}_{-0.75}$	テープ幅方向のズレ
クリンプ下面位置	H0	16.0 ± 1.0	
製品下面位置	H2	6.0以下	
リード線はみ出し	l	+0.5 ~ -1.0	
送り孔径	D0	4.0 ± 0.2	
リード線径	d	0.6 ± 0.05	
テープ厚み	t1	0.6 ± 0.3	
	t2	2.0以下	
製品の倒れ	$\Delta h1, \Delta h2$	1.5以下	
不良カット位置	L	$11.0^{+0}_{-2.0}$	
粘着テープ幅	W0	11.0以上	
粘着テープズレ	W2	4.0以下	
塗装たれ	e	リード線曲がり始めまで	