



呼 称	記号	寸法 (mm)
製品ピッチ	P	12.7±1.0
送り孔ピッチ	P0	12.7±0.3
リード線間隔	F	5.0±1.0
送り孔位置ずれ	P2	6.35±1.3
送り孔位置ずれ	P1	3.85±0.7
製品外径	D	4.0 max.
製品の片寄り「傾き」	ΔS	0±2.0
テープ幅	W3	18.0±0.5
送り孔位置ずれ	W1	9.0±0.5
クリンプ下面位置	H0	16.0±1.0
製品の高さ	H3	7.5±1.0
リード線はみ出し	l	+0.5~-1.0
送り孔径	øD0	4.0±0.1
リード線径	ød	0.40±0.05
テープ厚み	t1	0.6±0.3
テープ及びリード線厚み	t2	1.6 max.
製品の倒れ	Δh1, Δh2	1.0 max.
不良カット位置	L3	11.0 ⁺⁰ _{-2.0}
粘着テープ幅	W0	9.5 min.
粘着テープ位置	W2	1.5±1.5
製品厚み	T	2.0 max.