

No.	項目	規格	試験方法
1	使用温度範囲	-40 ~ +105	最大電圧を印加した時、使用可能な周囲温度範囲。
2	保存温度範囲	-40 ~ +125	通電しない状態で保存可能な温度範囲。
3	抵抗値 (at +25)	定格値を満足すること。	周囲温度 25 において、最大電圧3分印加後、室温 (25) に2時間放置し、DC1.5V以下 (測定電流10mA以下) の電圧を用いて4端子測定します。
4	固着性	試験後素子の外観に異常はありません。 25 における抵抗値の変化率は、初期値の ± 20% 以内にあります。*1	参照規格：IEC 60068-2-21 (1999) ・前処理：試料を評価基板に実装 *2 ・押し力：5N ・保持時間：10 ± 1秒
5	振動		参照規格：MIL-STD-202G Method 204D (2002) ・前処理：試料を評価基板に実装 *2 ・周波数：10 ~ 2kHz ・振幅：3.0mm ・掃引速度：1オクターブ/min. ・試験方向：3方向 (X, Y, Z) ・掃引サイクル数：10回/方向
6	耐プリント板曲げ性		参照規格：IEC 60068-2-21 (1999) ・加圧スピード：1.0mm/秒 ・曲げ深さ：2.0mm ・保持時間：5 ± 1秒 ・基板寸法：100mm × 40mm × 1.6tmm ・基板材質：ガラスエポキシ基板
7	はんだ付け性	端子電極の75%以上に切目なくはんだが付着します。	参照規格：IEC 60068-2-58 (2004) ・はんだ：Sn-3.0Ag-0.5Cu ・はんだ温度：245 ± 5 ・浸漬時間：3 ± 0.3s

*1：抵抗値測定は、DC1.5V以下 (10mA以下) の直流電圧で行います。試験後の抵抗値測定は、25 ± 2 中に2時間放置後行います。

*2：評価時のはんだ付けは、標準ランド寸法のガラスエポキシ基板に、「使用上の注意」に記載の弊社推奨評価はんだを用い推奨のはんだ付け条件により行っています。

次ページに続く

前ページより続く

No.	項目	規格	試験方法									
8	はんだ耐熱性	試験後素子の外観に異常はありません。 25 における抵抗値の変化率は、初期値の±20% 以内にあります。*1	参照規格：IEC 60068-2-58 (2004) [はんだリフロー法] ・はんだ：Sn-3.0Ag-0.5Cu ・予熱：150～180 ，120±5s ・ピーク温度：260±5 ・はんだ溶融時間(220 以上)：60～90s ・リフロー回数：1回 ・試験基板：ガラスエポキシ製評価基板*2									
9	高温放置		参照規格：IEC 60068-2-2 (2007) ・前処理：試料を評価基板に実装*2 ・試験環境：+125±2 ・試験時間：1000+48/-0h									
10	低温放置		参照規格：IEC 60068-2-1 (2007) ・前処理：試料を評価基板に実装*2 ・試験環境：-40±3 ・試験時間：1000+48/-0h									
11	高温高湿放置		参照規格：IEC 60068-2-67 (1995) ・前処理：試料を評価基板に実装*2 ・試験環境：+85±2 ，85±5%RH ・試験時間：1000+48/-0h									
12	熱衝撃*3		参照規格：IEC 60068-2-14 (2009) [試験Na：温度急変] ・前処理：試料を評価基板に実装*2 ・移し換え時間：10秒間以内 ・試験条件：以下参照 <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>段階</th> <th>温度()</th> <th>時間(分)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-55±3</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>+125±2</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> ・試験サイクル：1000サイクル	段階	温度()	時間(分)	1	-55±3	30	2	+125±2	30
段階	温度()		時間(分)									
1	-55±3		30									
2	+125±2	30										
13	高温負荷	参照規格：IEC 60068-2-2 (2007) ・前処理：試料を評価基板に実装*2 ・試験環境：+105±2 ・試験負荷：最大電圧を連続印加 ・試験時間：1000+48/-0h										
14	高温高湿負荷	参照規格：IEC 60068-2-67 (1995) ・前処理：試料を評価基板に実装*2 ・試験環境：+85±2 ，85±5%RH ・試験負荷：最大電圧を連続印加 ・試験時間：1000+48/-0h										

*1：抵抗値測定は、DC1.5V以下(10mA以下)の直流電圧で行います。試験後の抵抗値測定は、25±2 中に2時間放置後に行います。

*2：評価時のはんだ付けは、標準ランド寸法のガラスエポキシ基板に、「使用上の注意」に記載の弊社推奨評価はんだを用い推奨のはんだ付け条件により行っています。

*3：耐熱衝撃性の抵抗変化率は、はんだ付け部劣化による接続不具合が原因である場合は保証対象外とします。