

△注意・使用上の注意

■△注意（保管・使用環境）

当製品は、一般環境（常温、常湿、常圧の室内）下での使用をもとに設計したものです。従って、以下に示す環境でご使用になりますと特性が劣化し最悪の場合、故障（または、損傷事故）の原因となりますので使用しないでください。

1. 腐食性、還元性ガス（塩素ガス、硫化水素ガス、アンモニアガス、酸化硫黄ガス、酸化窒素ガス等）
2. 振発性、引火性のあるガス雰囲気

3. 塵埃の多い所
4. 減圧または、加圧された空気中
5. 水が直接かかる所や多湿のため結露する恐れのある所
6. 塩水、油、薬液、有機溶剤にさらされる所
7. 振動のはげしい所
8. その他1～7に準じる所

■△注意（その他）

当製品に万が一異常や不具合が生じた場合でも、二次災害防止のために完成品に適切なフェールセーフ機能を必ず付加してください。

■使用上の注意（保管・使用環境）

はんだ付け性が劣化する恐れがありますので、保管には以下の事項にご注意ください。

1. 保管温湿度
周囲温度：-10～40°C
相対湿度：75%RH以下（ただし、結露しないこと）
2. 保管期限
先入れ先出しを行って、納入後6ヶ月以内にご使用ください。

3. 開封後の扱い

最小包装を開封後は再シールするか、乾燥剤入り密封容器に保管してください。

4. 保管場所
直射日光があたったり、特殊ガス（硫黄や塩素等）が存在しない所に保管してください。

■使用上の注意（定格上の注意）

材質や特性劣化の恐れがありますので、規定温度範囲内で必ずご使用ください。

■使用上の注意（実装上の注意）

当製品の実装にあたり、以下の点に注意して行ってください。

1. 当製品はリード線とセラミック接続に融点約240°Cのはんだを使用しています。はんだ付けする際は、当製品素子部のはんだを溶融させない条件（260°C、10秒以内、かつ製品の全長8mm超）で行ってください。最悪の場合、リード線端末部より素子部に熱が伝わり、当製品の素子部のはんだが溶融し、断線、短絡の恐れがあります。
2. 当製品を接着・樹脂モールド・樹脂コートなど追加加工される際には、実機にて十分な品質評価を行っていただき問題ないことを確認の上、ご使用ください。特に恒温・高圧下での加工はしないでください。接着剤・モールド樹脂・コーティング材の塗布量や樹脂厚さの偏りと温度変化により生じるストレスが原因となり、素子にクラックが発生したり、特性が劣化する恐れがあります。

3. リード線への強いテンションあるいは、樹脂部への加圧により樹脂部や内部の素子が割れたり欠けたりする恐れがあります。また、高温・加圧された状態では樹脂が軟化する恐れがあるため、さらに割れ欠けのリスクが高まります。外部応力のかかる状態でのご使用は避けてください。

4. 当製品本体のはんだを溶融させる恐れがありますので、はんだごてが直接樹脂部に触れないように行ってください。

■使用上の注意（取り扱い上の注意）

1. 当製品はセラミック製素子を使用していますので、落下などによる過度の押圧、衝撃により素子が割れたり、欠けたりしますので取り扱いにご注意ください。
2. リード線を曲げまたは切断される場合は、素子側のリード線の固定を行ってください。