

サーモストリング型 NTC サーミスタ

1. 品番の表し方

(品番例) NXF T 15 XH 103 F E A B 025
 識別記号 個別仕様 チップ寸法 温度特性 抵抗値 抵抗値許容差 リード線仕様 リード線形状 包装仕様 寸法(全長)

2. 品番および定格

弊社品番 (*1)	抵抗値 at.25°C	B 定数 25/50°C	最大動作電流 (mA) (*2, *3)	使用温度範囲 (°C)
NXFT15XH103FEAB***	10kΩ ±1%	3380K±1%	0.077	-40~+125
NXFT15XV103FEAB***	10kΩ ±1%	3936K±1%	0.077	
NXFT15WB473FEAB***	47kΩ ±1%	4050K±1%	0.036	
NXFT15WF104FEAB***	100kΩ ±1%	4250K±1%	0.024	

熱放散定数 0.6mW/°C (*4)
 定格電力 3.0mW (*2,4)
 熱時定数 約 3s (25°Cから 50°C 空气中)

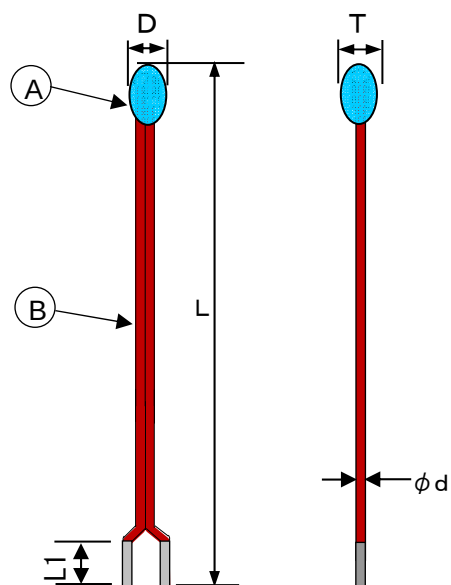
*1: ***部は全長を表します。(例 : 050=50mm) 21mm,25mm,30mm, 35mm,40mm, 45mm,50mm

*2 :25°C静止空気中にて、サーモストリング単体を測定します。

*3 : 最大動作電流は、サーモストリング単体が0.1°C発熱する電流値です。
 自己発熱を考慮した設計をお願いします。

*4: 素子の急激な温度上昇より、予測できない不具合を生じる恐れがありますので、瞬時に
 高い電力をかけないで下さい

3. 構造及び寸法 (in mm)



	寸法(mm)	備考
D	1.2±0.4	樹脂幅
T	1.2±0.4	樹脂幅
L	21,25 to 50 ±2	全長
L1	21 3±1.5 25 to 50 3+2/-1	はんだ引き部
d	0.30±0.05	リード線径
Ⓐ	-	エポキシ樹脂
Ⓑ	-	変性ポリエステル被覆付き 銅ニッケル線

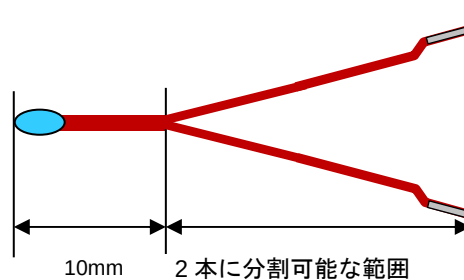
*エポキシ樹脂内のチップ NTC サーミスタは Sn-3Ag-0.5Cu
はんだにてはんだ付けしています。

4. 製品収納数量 (標準数量) 最大 1000pcs. / 個装袋

ご使用にあたっての注意事項

⚠ 特別注意書き

1. 当製品は防水構造になっておりません。
従って、水が直接かかる所や多湿のために結露する恐れのある所で使用した場合、特性が劣化し、最悪の場合、故障（又は、焼損事故）の原因となりますので、使用しないで下さい。
2. 当製品はリード線とセラミック接続に融点約 217℃のはんだを使用しております。
はんだ付けする際は、当製品素子部のはんだを熔融させない条件（260℃,10s 以内または 350℃,3.5s 以内で、且つ製品の全長 19mm 以上。）で行って下さい。最悪の場合、リード線端末部より素子部に熱が伝わり、当製品素子部のはんだが熔融し、断線、短絡、の恐れがあります。
3. 当製品を接着・樹脂モールド・樹脂コート、熱収縮スリーブ装着など追加加工される際には、実機にて十分な品質評価を行なっていただき問題ないことを確認の上、ご使用下さい。
特に高温・高圧下での加工はしないで下さい。
高温と高圧、または高温により、リード線とセラミック接続に使用している融点約 217℃のはんだが熔融～移動し、ショートやオープンに繋がる可能性があります。
また、接着剤・モールド樹脂・コーティング材の塗布量や樹脂厚さの偏りと温度変化により生じるストレスが原因となり、素子にクラックが発生したり、特性が劣化する恐れがあります。
4. 樹脂や樹脂内部の素子、はんだ部に亀裂が入り、特性劣化や故障の恐れがありますので、下図に示す分割可能範囲を越えて裂かないで下さい。



5. 樹脂部に強い押圧をかけると素子が割れたり欠けたりします。加工時に 30N 以上の圧力（常温）をかけないで下さい。使用時には、加圧された状態でのご使用は避けてください。

⚠ 注意

1. 最悪の場合、発火する恐れがありますので、必ず定格電力以内でご使用下さい。
2. 当製品は一般環境（常温、常湿、常圧の室内）下での使用をもとに設計したものです。以下に示す環境では、特性が劣化し、最悪の場合、故障（または、焼損事故）の原因となりますのでご注意下さい。
 - ①腐食性、還元性ガス（ Cl_2 , H_2S , NH_3 , SO_x , NO_x 等）
 - ②揮発性、引火性のあるガス雰囲気
 - ③塵埃の多い所
 - ④減圧または加圧された空气中
 - ⑤塩水、油脂、液薬、有機溶剤にさらされる所
 - ⑥振動の激しい所
 - ⑦その他①～⑥に準ずる所
3. 当製品について、その故障や誤動作が人命または財産に危害を及ぼす恐れがある等の理由により、高信頼性が要求される以下の用途では使用しないで下さい。
 - ①航空機器 ②宇宙機器 ③海底機器 ④発電所制御機器 ⑤医療機器 ⑥輸送機器（自動車、列車、船舶等）
 - ⑦交通信号機器 ⑧防災／防犯機器 ⑨情報処理機器 ⑩その他上記機器と同等の機器
4. フェールセーフ機能の付加
当製品に万が一異常や不具合が生じた場合でも、二次災害防止のために完成品に適切なフェールセーフ機能を必ず付加して下さい。

**Notice
使用上の注意**

1. 材質劣化や特性劣化の恐れがありますので、規定温度範囲で必ずご使用下さい。
2. はんだ付け性の劣化の恐れがありますので保管について以下の事項にご注意下さい。

①保管温湿度	周囲温度 :-10℃～+40℃ 相対湿度 :75% RH 以下（ただし結露しないこと）
②保管期限	先入れ先出しを行って、納入後 6 ヶ月以内にご使用下さい。
③開封後の扱い	最小包装を開封後は再シールするか、乾燥剤入り密封容器にて保管して下さい。
④保管場所	直射日光があたったり特殊ガス（硫黄や塩素等）が存在しないところに保管して下さい。
3. 当製品本体のはんだを熔融させる恐れがありますので、はんだごてが直接樹脂部に触れないように行って下さい。
4. 当製品はセラミック製素子を使用しておりますので、落下などによる過度の押圧、衝撃により素子が割れたり、欠けたりしますので取り扱いにご注意下さい。
5. リード線を曲げまたは切断される場合は素子側のリード線の固定をおこなって下さい。

繰返し折り曲げの規定	: 90°曲げて元に戻すことを 1 回とカウントし、反対方向にも 90°曲げ元に戻すことを 1 回とカウントして合計 10 回までとします。
折り曲げ角度	: リード線を折り曲げる場合は、1mm 以上の R で曲げて下さい。

 お願い

1. ご使用に際しては、貴社製品に実装された状態で必ず評価してください。
2. 当製品を当納入仕様書の記載内容を逸脱して使用しないで下さい。
3. お手数ですが、当納入仕様書に貴社受領印を押印の上、1部を弊社へご返却下さい。
返却期日迄にご返却いただけない場合は、当納入仕様書は受領されたものとさせていただきます。
4. 弊社は、仕様書、図面その他の技術資料には、取引に関する契約事項を記載することは適切ではないものと存じております。従って、もし、貴社が作成されたこれら技術資料に、品質保証、PL、工業所有権、輸出管理などにかかる弊社の責任の範囲に関する記載がある場合は、当該記載は無効とさせていただきます。
これらの事項につきましては、別途取引基本契約書等においてお申し越しいただきたくお願いします。